

EMASFALT MBA-60 (C60BF3 MBA)

DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa catiónica de rotura media para mezclas abiertas en frío, que cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013 para una emulsión tipo C60BF3.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma UNE	Min.	Máx.
Emulsión Original				
Polaridad de las partículas	-	EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	-	EN 13075-1	70	155
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	EN 1428	58	62
Contenido de fluidificante	%	EN 1431	-	5
Tiempo de fluencia (2 mm, 40°C)	s	EN 12846-1	40	130
Tendencia a la sedimentación (7 días)	%	EN 12847	-	10
Residuo de tamizado (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhesividad	%	EN 13614	90	-
Residuo por destilación		EN 1431		
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	35	-
Residuo por evaporación		EN 13074-1		
Penetración (25 °C) (*)	0,1 mm	EN 1426	-	330
Punto de reblandecimiento (*)	°C	EN 1427	35	-
Residuo por estabilización		EN 13704-2		
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	220
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	35	-

(*) Si la penetración a 25°C es > 330 (0,1 mm) se realizará a 15°C y se declarará el resultado. En tal caso se admite que el punto de reblandecimiento sea < 35°C.

Revisión nº4 - Aprobado: 01/09/2021 - Próxima revisión: 01/09/2026

APLICACIONES:

- Mezclas bituminosas abiertas en frío para reparaciones/bacheos en firmes asfálticos.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 30-60. Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura de suministro, no requiriéndose el calentamiento de la emulsión para la envuelta de los áridos, pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- Aproximadamente 5 a 7% de emulsión sobre el peso de árido en función de la mezcla y tipo de árido.
- Lo que supone entre un 3-4% de ligante residual s/mezcla.

RECOMENDACIONES:

- Calibrar los dispositivos de dosificación de la planta de fabricación de la mezcla.
- Vigilar limpieza de los áridos.
- Adecuar la dosificación de los materiales en función de la fórmula de trabajo.
- Ajustar en el tramo de prueba para lograr el porcentaje de cobertura óptimo de la mezcla y evitar segregaciones de árido grueso en el acopio y escurrimientos de emulsión.