

## LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

# CEPSA HIDRÁULICO HM

### DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante formulado con bases parafínicas altamente refinadas y aditivación seleccionada que le confiere las propiedades requeridas a los fluidos hidráulicos tipo HM (propiedades antidesgaste mejoradas).

#### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Fluido especialmente recomendado para Sistemas Hidráulicos de Uso Universal.
- Formulados para satisfacer las exigencias de los sistemas hidrostáticos más modernos de alta presión (especialmente los que incorporan bombas de paletas y pistones de última generación).
- Recomendados para muchos sistemas por circulación, salpique, baño y por anillos en la lubricación de Cojinetes y Engranajes de maquinaria industrial.
- El Grado ISO HM 46 cubre los requerimientos de viscosidad de la mayoría de los sistemas hidráulicos, por tanto simplifica el stock de aceites a utilizar en cualquier planta o equipo. Homologado asimismo por ENGEL para sus máquinas inyectoras.
- El Grado ISO HM 68, se recomienda en sistemas hidráulicos que operan a Altas Temperaturas y/o Altas Presiones.

#### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Gran capacidad de separación de agua (demulsibilidad).
- Elevada resistencia a la formación de espuma y buena cesión de aire ocluido.
- Alta capacidad antidesgaste.
- Resistencia a la formación de lodos y depósitos.
- Elevada protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Excelente comportamiento frente a juntas y elastómeros.
- Excelente filtrabilidad.

### NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51524 Part 2 HLP
- AFNOR NF-E 48-603 HM
- EATON Brochure 03-401-2012
- ENGEL (ISO 46)
- ISO 6743-4 HM
- Filterability AFNOR (Dry&Wet)
- BOSCH-REXROTH 90220 (ISO 46)
- ISO 11158 HM
- PARKER DENISON HF-0, HF-1, HF-2
- FIVES CINCINNATI P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA HIDRÁULICO HM					
			15	22	32	46	68	100
<b>GRADO ISO</b>								
Densidad 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,867	0,870	0,873	0,879	0,885	0,889
Punto de Inflamación V/A	°C	ASTM D-92	186	202	230	234	250	268
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-45	-33	-24	-24	-21	-18
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	15	22	32	46	68	100
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	3,6	4,4	5,5	6,8	8,7	11,4
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	110	109	109	102	100	100

### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.