

LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA FUNDICOL HFU

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico de seguridad y resistente al fuego, formulado con éster sintético biodegradable.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Cualquier sistema donde se requiera cumplir con las normas de resistencia al fuego, pureza y desempeño más exigentes (zonas de fuego o calor).
- Especialmente recomendado en:
 - Maquinaria forestal.
 - Coladas continuas
 - Hornos de tratamientos térmicos.
 - Trenes de laminación en caliente.
 - Fundición de metales.
- Aplicación en maquinaria hidráulica de minas, soldadura, prensas de forjado y extrusión, etc.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Capacidad de funcionamiento a temperaturas y presiones altas.
- Fluido Biodegradable, no genera problemas de contaminación ambiental.
- Buena estabilidad a la oxidación y al cizallamiento.
- Baja volatilidad. Ahorro de fluido.
- Excelentes propiedades antidesgaste, tanto a media como extrema presión.
- Baja tendencia a la formación de depósitos.
- Fácil mantenimiento. Larga vida útil.
- Buena compatibilidad con juntas y retenes. No se aconsejan poliuretano ni cauchos naturales.

NIVELES DE CALIDAD

- ISO 6743/4 HFUD
- ISO 12922 HFUD

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	NORMA	CEPSA BIO OIL HM-S	
			ISO 46	ISO 68
Densidad a 20°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,91	0,92
Punto de inflamación, v/a	°C	ASTM D-92	>300	>300
Punto de auto-ignición	°C	DIN 51794	>385	>385
Punto de congelación	°C	ASTM D-5950	<-30	<-30
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	46	68
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	9	13
Índice de viscosidad	-	ASTM D-2270	>180	>190
Número de ácido	mgKOH/g	ASTM D-974	<1,2	<1,2
Corrosión al cobre	-	ASTM D-130	1B	1B

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.