

GRASAS PARA USOS INDUSTRIALES Y MARINOS

CEPSA ARGALITIO EP

GRASA LÍTICA EXTREMA PRESIÓN

DESCRIPCIÓN

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

Grasas de uso múltiple preparadas para su aplicación en todo tipo de rodamientos y cojinetes planos, sistemas centralizados y engrasadores tipo Tecalemit, Stauffer o manuales. Además, válido para todo tipo de equipos industriales, marinos o automotrices, sometidos a elevadas cargas.

- **EP 00:** Mecanismos sometidos a cargas elevadas y altas velocidades donde se requiera un producto de baja consistencia. Temperatura de aplicación: -30°C a +90°C (con picos de hasta +100°C).
- **EP 0:** Mecanismos sometidos a cargas elevadas en los que se requiera un producto de baja consistencia. Temperatura de aplicación: -30°C a +100°C (con picos de hasta +105°C).
- **EP 1:** Mecanismos sometidos a cargas elevadas en aplicaciones convencionales o mediante bomba o engrase centralizado. Temperatura de aplicación: -20°C a +120°C (con picos de hasta +130°C).
- **EP 2:** Mecanismos sometidos a cargas elevadas en aplicaciones convencionales o mediante bomba o engrase centralizado. Temperatura de aplicación: -20°C a +130°C (con picos de hasta +140°C).

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Grasas fabricadas con aceite mineral, de alto grado de refinado, jabón de litio y aditivos extrema presión.
- Con los aditivos necesarios para proporcionar una buena protección antiherrumbre, anticorrosiva, antioxidante y antidesgaste.
- Son altamente resistentes a la humedad y prácticamente insolubles en agua.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA ARGALITIO EP			
			EP 00	EP 0	EP 1	EP 2
Color	---	Visual	Marrón	Marrón	Marrón	Marrón
Consistencia NLGI	---	ASTM D 217	00	0	1	2
Tipo de jabón espesante	---	---	Litio	Litio	Litio	Litio
Punto de gota	°C	ASTM D 566	>160	>160	>185	>185
Temperatura de aplicación	°C	---	-30 a 90	-20 a 100	-20 a 120	-20 a 130
Penetración a 60 golpes	0,1 mm	ASTM D 217	400-430	355-385	310-340	265-295
Tipo aceite base	---	---	Mineral	Mineral	Mineral	Mineral
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	150	150	150	150
E.P. (Ensayo 4 bolas), Carga de soldadura	kg	IP 239	300	260	280	280
Clasificación	---	ISO 6743-9 DIN 51502	LX CBEB00 GP00E-30	LX BBEB0 GP0G-20	LX BCHB1 KP1K-20	LX BCHB2 KP2K-20

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.