

## REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

# XTAR SUPER COOLANT G12 EVO 50%

## DESCRIPCIÓN

Refrigerante-anticongelante en base monoetilenglicol de última generación. Contiene un exclusivo paquete de inhibidores de corrosión basado en una combinación de sales de ácidos orgánicos junto con silicatos y fosfatos estabilizados (PSi-OAT) que proporcionan una protección de larga duración a todos los componentes del circuito de refrigeración.

**XTAR SUPER COOLANT G12 EVO** ha sido desarrollado para satisfacer los requerimientos específicos de las motorizaciones más modernas del grupo Volkswagen. Excelente desempeño y protección frente a la corrosión incluso bajo condiciones severas de temperatura. Su innovadora tecnología garantiza un periodo muy elevado de cambio. El producto está libre de nitritos, aminas y boratos.

### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Como refrigerante – anticongelante en nuevas motorizaciones, a partir de 2019, del grupo Volkswagen, Seat, Audi y Skoda.
- Antes de añadir el refrigerante, se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración.
- No mezclar con otros refrigerantes.
- Refrigerante de uso directo, no diluir.

### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Elevado punto de ebullición.
- Excelente poder refrigerante.
- Buenas características antiespumantes.
- Excelente comportamiento frente a juntas y elastómeros.
- Excelente protección anticorrosiva y frente a la formación de depósitos en el sistema de refrigeración y sus piezas críticas: canales de circulación del bloque de motor y culata de cilindros, radiador, bomba de agua y núcleo del intercambiador de calor.
- Larga duración.
- Respetuoso con el medio ambiente.

## HOMOLOGACIONES

- VW TL 774 L / G12 EVO (Volkswagen, Audi, Bentley, Lamborghini, Porsche, Seat, Skoda y Bugatti)

## NIVELES DE CALIDAD

- AS 2108-2004
- ASTM D 4985
- ASTM D 3306
- SAE J1034
- PN-C40007:2000
- ÖNORM V5123
- CUNA NC 956-16
- SANS 1251:2005
- BS 6580:2010
- GB 29743-2013
- Deutz (DQC CC-14)

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICA          | UNIDADES      | MÉTODO      | XTAR SUPER COOLANT G12 EVO 50% |
|-------------------------|---------------|-------------|--------------------------------|
| Color                   | -             | VISUAL      | ROSA                           |
| Densidad 20°C           | kg/L          | ASTM D 4052 | 1,0740                         |
| pH no diluido           | -             | ASTM D 1287 | 8,0                            |
| Reserva Alcalina pH 5.5 | (mL HCl 0,1N) | ASTM D 1121 | 4,0                            |
| Punto de congelación    | °C            | ASTM D 3321 | <-37                           |

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios a título informativo. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

**XTAR SUPER COOLANT G12 EVO 50%** tiene un periodo de caducidad superior a 3 años si se almacena en el recipiente de origen bien cerrado, sin exposición a la luz solar y con una temperatura inferior a 30°C.

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.