



BASES Y ACEITES DE PROCESO

Somos una compañía energética global que opera de manera integrada en todas las fases de la cadena de valor de los hidrocarburos, además de fabricar productos a partir de materias primas de origen vegetal y contar con presencia en el sector de las energías renovables.

Nuestros 90 años de experiencia nos convierten en una de las empresas líderes del sector energético en España y nos permiten desarrollar nuestras actividades en más de 20 países a través de las áreas de negocio de Exploración y Producción, Refino, Química, Comercialización, Gas y Electricidad, y Trading. Nuestra excelencia técnica y capacidad de adaptación nos impulsa a acercar lo mejor de la energía a cada realidad.

Cerca de 10.000 profesionales de todo el mundo lo hacemos posible apoyándonos en valores como la seguridad, sostenibilidad, la mejora continua, el liderazgo y la solidaridad.

Todo esto hace que seamos una empresa sólida y actuemos de forma eficiente en un entorno cada vez más cambiante. Con nuestras actividades estamos presentes en el día a día: desde la electricidad y el transporte que utilizamos, hasta la calefacción o el detergente que usamos en nuestros hogares.

SOSTENIBILIDAD

Apostamos por la **sostenibilidad** y para ello estudiamos en planta los posibles impactos, "footprints", huellas de carbono, etc. que puedan dejar nuestros productos tanto a la hora de su fabricación como de su utilización. Sólo así garantizaremos una de nuestras prioridades: la máxima protección del medio ambiente.

ÉTICA

Nuestro compromiso con el comportamiento **ético** y la integridad en todo lo que hacemos es máximo. Para ello contamos con un modelo de gestión de ética profesional que ponemos en práctica a diario, siendo nuestro Consejo de Auditoría, Cumplimiento y Ética, el que dirige y controla el cumplimiento de todos los valores, principios y reglas en todo lo que hacemos.

NUESTRAS BASES Y ACEITES DE PROCESO TAMBIÉN ESTÁN A LA CABEZA

Dentro del grupo Cepsa, el Área de Lubricantes se dedica a la elaboración de este tipo de productos, así como a la producción, formulación y fabricación de aceites base y aceites de proceso.

La característica diferenciadora de estos productos es que en su proceso de fabricación la calidad es constante debido a que sólo se utiliza para su producción un único tipo de crudo: Arabian Light.



En España tenemos una alta capacidad de refino, donde disponemos de dos refineries: en Gibraltar-San Roque y la Rábida. En la refinería de Gibraltar- San Roque, lugar estratégico por su localización cercana a Algeciras y próxima al estrecho de Gibraltar y a África, es donde se fabrican nuestras bases y aceites de proceso. Todos se distribuyen a través de barco, cisterna, isotanque o flexitanks. Con el único objetivo de exportar nuestros productos por todo el mundo optimizando al máximo los tiempos de carga y los costes de transporte, hemos realizado una importante inversión en la construcción de un cargadero completamente automatizado de flexitanks.

Para que nuestras entregas en el mercado nacional también sean mucho más ágiles, disponemos de un depósito en la zona de Cataluña, desde donde distribuimos cisternas e isotanques a nuestros clientes.



BASES

Los aceites base, procedentes de la destilación y otras técnicas de refino, se utilizan principalmente como materia prima para fabricar lubricantes. Son de naturaleza parafínica.

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	NORMA	LIMITE	BASE 150	BASE 600	BASE BS
Densidad a 15ºC	Kg/l	ASTM D 4052	Típico	0,8721	0,8905	0,9065
Aspecto	-	VISUAL	Típico	Claro y brillante	Claro y brillante	Claro y brillante
Viscosidad a 40ºC	cSt	ASTM D 445	Mínimo-Máximo	28-32	109-125	Típico 490,43
Viscosidad a 100ºC	cSt	ASTM D 445	Mínimo-Máximo	Típico 5,27	Típico 11,99	30-33
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	Mínimo	102	95	95
Punto de congelación	ºC	ASTM D 5949/5950	Máximo	-15	-6	-6
Inflamabilidad V/A	ºC	ASTM D 92	Mínimo	210	265	282
Color ASTM	-	ASTM D 1500	Máximo	1	2	5
Residuo Micro Carbón	% peso	ASTM D 4530	Máximo	0,05	0,15	0,8
Azufre	% peso	ASTM D 4294	Típico	0,76	1,14	1,45
Volatilidad (Noack) a 250ºC	(m/m)	CEC L-40-A-93	Máximo	14	-	-
Número de Ácido	(mg. KOH/g.)	ASTM D 664	Mínimo-Máximo	Máx 0,05	Máx 0,05	Típico 0,04
Humedad por Crepitación	-	CEPSA	Típico	No crepita	No crepita	No crepita
Contenido en agua (Karl-Fischer)	ppm	ASTM D 6304	Típico	104	120	96



ACEITES DE PROCESO (PROCESS)

Los aceites de proceso son productos derivados del petróleo que pueden aplicarse en una gran variedad de industrias químicas y técnicas, ya sea como materia prima o para optimizar la fabricación de neumáticos, cauchos técnicos y polímeros. Además, estos aceites pueden utilizarse en la elaboración de láminas

asfálticas, tintas, pinturas, productos para cables... contamos con aceites de proceso tanto de naturaleza parafínica como aromática.

Aceites de proceso - Parafínicos

CARACTERÍSTICA		UNIDADES (%)	NORMA	LIMITE	PROCESS 150	PROCESS 600	PROCESS 900
Naturaleza		-	-	-	Parafínica	Parafínica	Parafínica
Densidad a 15°C		Kg/l	ASTM D 4052	Típico	0,8743	0,8910	0,9062
Aspecto		-	VISUAL	Típico	Claro y brillante	Claro y brillante	Claro y brillante
Viscosidad a 40°C		cSt	ASTM D 445	Mínimo-Máximo	28-32	109-125	Típico 492
Viscosidad a 100°C		cSt	ASTM D 445	Típico	5,23	12,08	Mín-Máx 30-33
Índice de viscosidad		-	ASTM D 2270	Mínimo	102	95	Típico 95
Punto de congelación		°C	ASTM D 5949/5950	Máximo	-15	-6	-6
Inflamabilidad V/A		°C	ASTM D 92	Mínimo	210	265	282
Color ASTM		-	ASTM D 1500	Máximo	1	2	5
Residuo Micro Carbón		% peso	ASTM D 4530	Máximo	0,05	0,15	0,8
Azufre		% peso	ASTM D 4294	Típico	0,72	1,07	1,42
Número de Ácido		(mg. KOH/g.)	ASTM D 664	Máximo	0,05	0,05	0,04
Humedad por Crepitación		-	CEPSA	Típico	No crepita	No crepita	No crepita
Contenido en agua (Karl-Fisher)		ppm	ASTM D 6304	Típico	100	118	94
*Distribución de carbonos	%C Parafínicos	-	IR BRANDES	Típico	62,8	65,2	68,9
	%C Nafténicos	-	IR BRANDES	Típico	33,2	30	24,4
	%C Aromáticos	-	IR BRANDES	Típico	4	4,8	6,7

Aceites de proceso - Aromáticos

CARACTERÍSTICA	UNIDADES (%)	NORMA	LIMITE	PROCESS 2500 (Residual Aromatic Extract)
Naturaleza	-	-	-	Aromática
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D 4052	Mínimo-Máximo	0,96 -1,01
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	Mínimo-Máximo	45-70
Punto de congelación	°C	ASTM D 5949/5950	Típico	20
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	Mínimo	220
Índice Refracción 67°C	-	ASTM D1218	Típico	1,5235
Contenido en Agua (Karl-Fischer)	Ppm (m/m)	ASTM D1218	Máximo	0,1
Punto de anilina	°C	ASTM D 611	Típico	65
Azufre	%	STM D 1552	Típico	4
Composición C: C/A (non S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	34
Composición C: C/N (non S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	24
Composición C: C/P (non S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	42
Constante Viscosidad-Gravedad	-	ASTM D 2501	Típico	0,907
Composición C: C/A (S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	30
Composición C: C/N (S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	10
Composición C: C/P (S-corr.)	-	ASTM D 2140	Típico	60
Contenido en venzo(a)pireno	mg/kg	-	Máximo	1
Sua 8 PAH	mg/kg	-	Máximo	10



Moeve commercial, S.A.U.
Paseo de la castellana 259A.
28046 Madrid (Spain)
Tel. Att al Cliente /Customer Support:
+34 91 337 75 55
saclubricantes@moevegloabal.com
www.moeve.es