

LUBRIFICANTES PARA MARINHA

CEPSA BOREAL

DESCRIÇÃO

Lubrificante mineral nafténico altamente refinado e livre de ceras (*wax free*), formulado para aplicação em compressores de refrigeração.

UTILIZAÇÃO DO PRODUTO

• Especificamente recomendado para a lubrificação de Compressores Frigoríficos que utilizam refrigerantes tradicionais, amoníaco, anidrido carbónico, R12, R22, R-717, R-502, R600a e R-290.

PRESTAÇÕES DO PRODUTO

- Baixo ponto de floculação com Freón. Reduz a formação e depósitos de produtos cristalinos no circuito de refrigeração, o que garante e assegura um correto funcionamento da instalação.
- Boa estabilidade química, prolongando a vida útil do lubrificante reduzindo os tempos de paragem e os custos de manutenção.
- Excelente fluidez a baixa temperatura.
- Boa resistência da película de lubrificante às temperaturas que se atingem no final da etapa de compressão.
- Máximo rendimento nas instalações, prolongando a vida útil do compressor.
- CEPSA BOREAL cumpre com os requisitos da maioria dos fabricantes de compressores.

ESPECIFICAÇÕES

- DIN 51503 KAA / KC / KE

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA BOREAL 46	CEPSA BOREAL 68
Densidade a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	0,914	0,916
Ponto de Inflamação, COC	°C	ASTM D-92	175	179
Ponto de Congelação	°C	ASTM D-5950	-39	-39
Viscosidade a 40°C	cSt	ASTM D-445	43	55
Viscosidade a 100°C	cSt	ASTM D-445	5,3	5,9
Corrosão ao Cobre (3h, 100°C)	-	ASTM D-130	< 1	< 1
Ponto de Floculação R12	°C	DIN 51351	-50	-48

SEGURANÇA, HIGIENE E MEIO AMBIENTE

Encontra-se disponível a correspondente Ficha de Dados de Segurança, em conformidade com a legislação vigente, que faculta informação relativa à perigosidade do produto, precauções de manipulação, medidas de primeiros socorros e dados ambientais disponíveis.