Bases y aceites de proceso

moeve

CEPSA se transforma en moeve

Somos una compañía internacional, formada por más de 11.000 empleados, **comprometida con la energía y la movilidad sostenibles**.

Nuestra ambición es **ser uno de los motores de la transición energética en Europa** y acelerar nuestra descarbonización y la de nuestros clientes.

Contamos con más de 90 años de experiencia. Esto nos ha llevado a ser una de las empresas líderes del sector energético en España y a desarrollar nuestras actividades en los 5 continentes.

En 2022, lanzamos nuestra estrategia **Positive Motion** para convertirnos en referentes de la transición energética.

Y desde el 2024, somos Moeve, un paso decisivo que garantiza el suministro energético de hoy, pero centrada en **facilitar la energía sostenible del futuro**.

Todo esto hace que seamos una empresa sólida y actuemos de forma eficiente en un entorno cada vez más cambiante. Con nuestras actividades, estamos presentes en el día a día: desde la electricidad y el transporte que utilizamos, hasta la calefacción o el detergente que usamos en nuestros hogares.

En Moeve, operamos de forma integrada en toda la cadena de valor energética, y lo hacemos **impulsando un modelo cada vez más sostenible**.

Sostenibilidad

Apostamos por la sostenibilidad y, para ello, estudiamos en planta los posibles impactos, footprints, huellas de carbono, etc. que puedan dejar nuestros productos, tanto a la hora de su fabricación como de su utilización. Sólo así garantizaremos una de nuestras prioridades: la protección del medio ambiente.

Comprometidos con una gestión responsable

En Moeve, participamos en diferentes iniciativas y asociaciones empresariales como parte de nuestro compromiso con la gestión responsable y el desarrollo sostenible.

Contribuimos a la consecución de ODS identificando los prioritarios como parte de nuestra estrategia Positive Motion y nuestro Plan de Sostenibilidad.

Trabajamos para construir relaciones sólidas y transparentes que generen valor a nuestros clientes.

Aceites base y aceites de procesos

Las diferencias de una marca líder

En Moeve desarrollamos fórmulas que producen aceites base y aceites de proceso de la más alta calidad.

¿Qué nos diferencia?

- Solo usamos crudos de muy alta calidad como materia prima.
- Esto asegura uniformidad y calidad constante en cada lote.

¿Dónde lo hacemos?

- Gibraltar-San Roque.

El Energy Park de Gibraltar-San Roque, situado en un punto estratégico cercano al Estrecho de Gibraltar y a los principales corredores marítimos, es el centro de producción de estos productos.
Su ubicación nos permite conectar fácilmente con mercados internacionales y reducir los tiempos de carga y distribución.

Internacionalmente:

- Barco
- Cisterna
- Isotanque
- Flexitank (un nuevo cargadero automatizado que mejora costes y tiempos)

Nacionalmente:

- Cisterna
- Isotanque

Bases

Los aceites base, procedentes de la destilación y otras técnicas de refino, se utilizan principalmente como materia prima para fabricar lubricantes. Son de naturaleza parafínica.

Propiedades	Unidades	Norma	Límite	Base 150	Base 600	Base BS
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D 4052	Típico	0,8721	0,8905	0,9065
Aspecto	-	Visual	Típico	Claro y brillante	Claro y brillante	Claro y brillante
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	Mínimo-máximo	28-32	109-125	Típico 490,43
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	Mínimo-máximo	Típico 5,27	Típico 11,99	30-33
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	Mínimo	102	95	95
Punto de congelación	°C	ASTM D 5949/5950	Máximo	-15	-6	-6
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	Mínimo	210	265	282
Color ASTM	-	ASTM D 1500	Máximo	1	2	5
Residuo micro carbón	% peso	ASTM D 4530	Máximo	0.05	0,15	0,8
Azufre	% peso	ASTM D 4294	Típico	0,76	1,14	1,45
Volatilidad (Noack) a 250°C	(m/m)	CEC L-40-A-93	Máximo	14	-	-
Número de ácido	(mg. KOH/g.)	ASTM D 664	Mínimo-máximo	Máx 0,05	Máx 0,05	Típico 0,04
Humedad por crepitación	-	Moeve	Típico	No crepita	No crepita	No crepita
Contenido de agua (Karl-Fischer)	ppm	ASTM D 6304	Típico	104	120	96

Aceites de procesos

Los aceites de proceso son productos derivados del petróleo que pueden aplicarse en una gran variedad de industrias químicas y técnicas, ya sea como materia prima o para optimizar la fabricación de neumáticos, cauchos técnicos y polímeros. Además, estos aceites pueden utilizarse en la elaboración de láminas asfálticas, tintas, pinturas, productos para cables... contamos con aceites de proceso tanto de naturaleza parafínica como aromática.

Aceites de proceso - Parafínicos

Propiedades		Unidades (%)	Norma	Límite	Process 150	Process 600	Process 900
Naturaleza		-	-	-	Parafínica	Parafínica	Parafínica
Densidad a 15°C		Kg/l	ASTM D 4052	Típico	0,8743	0,8910	0,9062
Aspecto		-	Visual	Típico	Claro y brillante	Claro y brillante	Claro y brillante
Viscosidad a 40°C		cSt	ASTM D 445	Mínimo-máximo	28-32	109-125	Típico 492
Viscosidad a 100°C		cSt	ASTM D 445	Típico	5,23	12,08	Min-Máx 30-33
Índice de viscosidad		-	ASTDM D 270	Mínimo	102	12,08	Típico 95
Punto de congelación		°C	ASTM D 5949/5950	Máximo	-15	-6	-6
Inflamabilidad/V/A		°C	ASTM D 92	Mínimo	210	265	282
Color ASTM		-	ASTM D 1500	Máximo	1	2	5
Residuo micro carbón		% peso	ASTM D 4530	Máximo	0,05	0,05	0,04
Azufre		% peso	ASTM D 4294	Típico	0,72	1,07	1,42
Número de ácido		(mg. KOH/g.)	ASTM D 664	Máximo	0,05	0,05	0,04
Humedad por crepitación		-	Moeve	Típico	No crepita	No crepita	No crepita
Contenido de agua (Karl-Fischer)		ppm	ASTM D 6304	Típico	100	118	94
*Distribución de carbonos	%C Parafínicos		Ir brandes	Típico	62,8	65,2	68,9
	%C Nafténicos		Ir brandes	Típico	33,2	30	24,4
	%C Aromáticos		Ir brandes	Típico	4	4,8	6,7

Aceites de proceso - Aromáticos

Propiedades	Unidades	Norma	Límite	Process 2500 (Residual Aromatic Extract)
Naturaleza	-	-	-	Aromática
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D 4052	Mínimo-máximo	0,96 -1,01
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	Mínimo-máximo	45-70
Punto de congelación	°C	ASTM D 5949/5950	Típico	20
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	Mínimo	220
Índice de refracción 67°C	-	ASTM D1218	Típico	1,5235
Contenido en agua (Karl-Fischer)	Ppm (m/m)	ASTM D1218	Máximo	0,1
Punto de anilina	°C	ASTM D 611	Típico	65
Azufre	%	STM D 1552	Típico	4
Composición C: C/A (non S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	34
Composición C: C/N (non S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	24
Composición C: C/P (non S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	42
Constante viscosidad-gravedad	-	ASTM D 2501	Típico	0,907
Composición C: C/A (S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	30
Composición C: C/N (S-corr.)	%	ASTM D 2140	Típico	10
Composición C: C/P (S-corr.)	-	ASTM D 2140	Típico	60
Contenido en venzo(a)pireno	mg/kg	-	Máximo	1
Sua 8 PAH	mg/kg	-	Máximo	10

Moeve Commercial, S.A.U.
Paseo de la Castellana 259 A,
28046 Madrid, España
Atención al Cliente/Customer Support:
+34 91 337 75 55
lubricantes@moeveglobal.com
www.moeve.es