

ELASTER REGENER

DEFINICIÓN:

Betún modificado regenerante especialmente formulado para su empleo en técnicas de reciclado en caliente de mezclas con diferentes tasas de fresado de pavimentos asfálticos envejecidos. Las características de este ligante se adaptarán a las requeridas en cada caso dependiendo de los materiales a reciclar.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Betún Original				
Penetración (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	60	
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	60	
Punto de fragilidad Fraass	°C	EN 12593	-	-15
Estabilidad al almacenamiento:		EN 13399		
• Diferencia Punto reblandecimiento	°C	EN 1427	-	5
• Diferencia penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	9
Recuperación elástica a 25 °C	%	EN 13398	70	-
Punto de inflamación	°C	EN 2592	235	-
Fuerza Ductilidad (5°C)	J/cm ²	EN 13589	3	-
Residuo después de película fina y rotativa				
Variación de masa	%	EN 12607-1	-	1,0
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	60	-
Incremento punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	-	10
Disminución punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	-	5

Revisión nº1 – Aprobado: 31/05/2024 - Próxima revisión: 31/05/2029

APLICACIONES:

- Reciclados en caliente.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de mezcla (°C)*: 160- 170.
- Temperatura de trabajo del ligante (°C): 160- 170.
- Temperatura de compactación (°C): 155- 165.
- Temperatura máxima de calentamiento (°C): 180.

** En mezclas con incorporación de fresado es necesario tener en cuenta la cantidad de fresado a incorporar, su contenido de ligante y características, así como las características de la planta.*