

A close-up, low-angle shot of several turbine blades, likely from a gas turbine engine. The blades are metallic and arranged in a radial pattern, converging towards the top right. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, emphasizing the curved surfaces and the precision of the manufacturing. The background is a bright, clean white.

LUBRICANTES DE

**TURBINAS, COMPRESORES
& CIRCULACIÓN**

 **CEPSA**



CEPSA TURBINAS EP

Aceite diseñado para la lubricación de turbinas de gas y de vapor que vayan equipadas con engranajes. Recomendado asimismo para su uso en Centrales de Ciclo Combinado (turbina de gas y vapor funcionando en tándem). Formulado para su funcionamiento en equipos especialmente exigentes en cuanto a nivel de limpieza, eliminación de agua y aire y requerimientos de extrema presión.

NIVELES DE CALIDAD

ISO 6743-5 L TSA / TSE / TGA / TGB / TGE / ASTM D 4304 Type I & II / DIN 51515 Part II (L-TG)ISO 8068 / China National Standard GB 11120-89 L-TSA / General Electric GEK 27070 General Electric GEK 28143 / General Electric GEK 32568F / General Electric GEK 46506D General Electric GEK 101941A / General Electric GEK 107395A / Solar ES 9-224W / Alstom HTGD 90117 / Siemens TLV 901304 / Siemens MAT 812109 (ISO 46)

CEPSA HD TURBINAS*

Aceites fabricados para satisfacer las elevadas exigencias de lubricación de las turbinas de vapor, gas o hidráulicas. Son aceites con una gran capacidad de desaireación y antiespumante.

NIVELES DE CALIDAD

ISO 6743-5 L TSA/TGA/TGB / DIN 51515 Parte II (L-TG) / ASTM D-4304, Tipo I / British Standard 489 (CIGRE) / MIL-L-17672 D / JIS K 2213 / CEGB Standard 207001 / AIST 120, 126 / FIVES CINCINNATI P-Specs / General Electric GEK 107395A, 32568H, 46506E, 28143A) / ALSTOM HTGD 90 117 (no EP) / MAN Turbo – TED 10000494596 / Siemens MAT 812101/02 / Siemens TLV 901304/901305 (no EP) / Solar ES 9-224Y Class II
Grados ISO disponibles: 32, 46 y 68

CEPSA TURBO OIL SYNT

Aceite formulado con bases sintéticas de naturaleza polioléster. Ofrece muy alta lubricidad, alta estabilidad térmica, bajo punto de fluidez, resistencia a la oxidación y elevado índice de viscosidad. Especialmente recomendado para turbinas industriales aeroderivadas. Tecnología recomendada por los principales fabricantes (Rolls Royce, Allison, General Electric, Centrax...)

NIVELES DE CALIDAD

MIL-PRF-23699 G Clase STD / Código OTAN O-156 / SAE AS5780 Clase SPC

COMPRESORES AIRE / GAS



CEPSA COMPRESORES AR

Lubricante para compresores de uso universal recomendado para la lubricación de mecanismos de compresores alternativos y rotativos. Las viscosidades ISO VG 46 y 68 están especialmente recomendadas para compresores rotativos y la viscosidad ISO VG 100 para compresores alternativos.

NIVELES DE CALIDAD

DIN 51506 VCL y VDL / ISO 6743 / 3 DAC y DAJ
Grados ISO disponibles: 46, 68 y 100

CEPSA COMPRESORES ARS

Lubricante sintético en base polialfaolefinas (PAO), para elevados periodos de cambio en compresores de aire de paletas rotativas, de tornillo y alternativas de pistones.

NIVELES DE CALIDAD

DIN 51506 VCL y VDL / ISO 6743 / 3 DAC y DAJ
Grados ISO disponibles: 46, 68 y 100

CEPSA COMPRESORES ES 100



Aceite 100% sintético fabricado en base de Éster específicamente recomendado para compresores de aire alternativos en aplicaciones industriales y marinas. Especialmente recomendado para compresores de aire de alta presión alternativos y bombas de vacío.

NIVELES DE CALIDAD

DIN 51506 VDL / ISO 6743 / 3 DAC & DAJ

CEPSA COMPRESORES LPG-9

Lubricante sintético en base polialquilenglicol (PAG) desarrollado para la lubricación en compresores de gas en donde cojinetes y engranajes operen en una atmósfera de gas tipo: butano, propano, metano, etc.

NIVELES DE CALIDAD

SULZER BURCKHARDT A.G. (Tipo K) / LINDE A.G.

COMPRESORES FRIGORÍFICOS



CEPSA BOREAL

Aceite nafténico diseñado para su utilización en compresores frigoríficos que utilizan refrigerantes tradicionales como amoníaco, anhídrido carbónico, R12, R22, etc.

NIVELES DE CALIDAD

DIN 51503 KAA / KC / KE

Grados ISO disponibles: 46 y 68

CEPSA NORTHER HFC



Aceites sintéticos basados en poliolésteres sintetizados desarrollados para la lubricación de compresores frigoríficos que utilizan refrigerantes tipo HFC.

NIVELES DE CALIDAD

ISO 6743 / 3 DRD / Cumple con requerimientos OEM: HOWDEN, FRASCOLD, AERZEN, BOCK, SABROE, MCQUAY, SULZER, etc.

Grados ISO disponibles: 32, y 68

CEPSA NORTHER AB 100



Aceite sintético en base alquilbenceno desarrollado para los compresores de refrigeración que utilizan refrigerantes tipo HFC o HCFC. Posee una miscibilidad superior con refrigerantes como R12, R22 o R502, especialmente en el caso de que estos fluidos refrigerantes presenten problemas de miscibilidad con aceites minerales.

NIVELES DE CALIDAD

ISO 6743 / 3 DRE / Cumple con requerimientos OEM: BOCK, REFCOMP, APV, SABROE,

YORK, BITZER, etc.

CIRCULACIÓN



CEPSA CIRCULANTE

Fluidos universales para todo tipo de engrase por circulación y/o a toda pérdida. También está recomendado para la lubricación de reductores, variadores de velocidad, cojinetes y compresores alternativos en donde no se requieran grandes exigencias.

NIVELES DE CALIDAD

DIN 51524 Parte 1 (HL) / DIN 51517 Parte 1 (CL) / ISO 6743-4 HL / ISO 6743-2 FC

Grados ISO disponibles: 150, 220, 320 y 460

CEPSA CIRCULANTE 100

Aceite lubricante de uso universal tipo "R&O" diseñado para sistemas de engrase por circulación y/o a toda pérdida. También está recomendado para la lubricación de reductores, variadores de velocidad, cojinetes y compresores alternativos en donde no se requieran grandes exigencias. Puede utilizarse en turbinas de vapor, gas e hidráulicas que operen a temperaturas poco exigentes.

NIVELES DE CALIDAD

DIN 51524 Parte 1 (HL) / DIN 51517 (CL) / DIN 51515 Parte 1 (L-TD) / ISO 6743-2 FC

CEPSA CIRCULANTE PM 150

Aceite circulante sin cenizas desarrollado específicamente para la industria papelera en la lubricación de cojinetes de la parte húmeda.

NIVELES DE CALIDAD

DIN 51524 Parte 2 (HLP) / PARKER DENISON HF-0 / AIST 224 / ISO 11158 HM / EATON Brochure 03-401-2012 / AGMA 9005-F16 AntiScuff / DIN 51517 Parte 3 (CLP) / FIVES CINCINNATI P-Specs / MORGOIL No-Twist Mill

CEPSA CIRCULANTE 500

La serie 500 es una serie de lubricantes especialmente desarrollados para los sistemas de circulación de la industria papelera y siderúrgica. En papeleras indicados para la lubricación de los cojinetes y mecanismos de la parte seca (ISO VG 220) y húmedo (ISO VG150) y en la industria siderúrgica especialmente indicado para la lubricación de cojinetes Mesta y Morgoil en los rodillos de empuje en los trenes de laminación.

NIVELES DE CALIDAD

DIN 51517 Parte 3 (CLP) / SMS SIEMAG / MORGOIL / MESTA
Grados ISO disponibles: 100, 150, 220, 460 y 680

RESUMEN DE PRODUCTOS

LUBRICANTE	VIDA ÚTIL	RANGO DE TEMPERATURA	PROTECCIÓN DEL EQUIPO
CEPSA CIRCULANTE	🔴🔴	🔴🔴	🔴🔴
CEPSA CIRCULANTE 500	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴
CEPSA CIRCULANTE PM	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴
CEPSA HD TURBINAS *	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴
CEPSA TURBINAS EP	🔴🔴🔴🔴	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴
CEPSA TURBO OIL SYNT	🔴🔴🔴🔴	🔴🔴🔴🔴	🔴🔴🔴🔴
CEPSA COMPRESORES AR	🔴🔴	🔴🔴	🔴🔴
CEPSA COMPRESORES ARS	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴	🔴🔴🔴
CEPSA COMPRESORES ES	🔴🔴🔴	🔴🔴	🔴🔴🔴
CEPSA COMPRESORES LPG-9	🔴🔴🔴🔴	🔴🔴🔴🔴	🔴🔴🔴🔴



Moeve Client Solutions, S.A.U.

Paseo de la castellana 259A.

28046 Madrid (Spain)

Tel. Att al Cliente /Customer Support:

+34 91 337 75 55

lubricantes@moeveglobal.com

www.moeve.es