



REFRIGERANTES





Los refrigerantes XTAR de Cepsa siguen la tendencia de los aceites lubricantes XTAR en cuanto a tecnología de extrema calidad y extraordinario rendimiento, motivo por el cual la marca XTAR es sinónimo de primera línea en el mercado.



XTAR SUPER COOLANT SI-OAT 50% y PURO

Refrigerante en base monoetilenglicol de nueva generación "Lobrid". Contiene un exclusivo paquete de inhibidores de corrosión basado en una combinación de sales de ácidos orgánicos y silicatos estabilizados que proporcionan una protección de larga duración a todos los componentes del circuito de refrigeración. Recomendado para motores de avanzada tecnología, incluidos motores EURO VI, donde es muy importante la protección del aluminio a alta temperatura. Libre de nitritos, aminas, fosfatos y boratos.

Color: Rosa fluorescente

Dilución XTAR Super Coolant Si-OAT	Temperatura de protección
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

Homologaciones

VW TL 774 G (G12++)	MAN 324 Typ. Si-OAT	MB- Approval 325.5 (concentrado)	MB- Approval 325.6 (concentrado)	MB- Approval 326.5 (diluido)
---------------------	---------------------	----------------------------------	----------------------------------	------------------------------

Niveles de Calidad

AS 2108-2004	ASTM D 4985	ASTM D 3306	ASTM D 6210	SAEJ1034
ÖNORM V5123	CUNA NC 956-16	JIS K 2234:2006	SANS 1251: 2005	SH 0521-1999
BS 6580:2010	CUMMINS CES 14603	SCANIA TB 1451	PORSCHE (modelos desde 1996)	

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF 50% y PURO

Refrigerante en base monoetilenglicol de tecnología híbrida. Contiene una exclusiva mezcla de inhibidores de corrosión orgánicos e inorgánicos que proporcionan una protección de larga duración a todos los componentes del circuito de refrigeración de los motores de combustión interna.

Color: Azul fluorescente

Dilución XTAR Super Coolant Hybrid NF	Temperatura de protección
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

Homologaciones

MAN 324 Typ. NF	MB-Approval 325.0
GE Jenbacher TA-Nr. 1000-0201	DEUTZ DQC CA-14

Niveles de Calidad

VW TL 774-C	BMW N 600 69.0	SAAB 690 1599	SMART (MB)	MINI (BMW)
TESLA (Since 2013)	MTU MTL 5048	VAN HOOL	VOLVO CAR 1286083 Issue 002	ZASTAVA

CEPSA SUPER COOLANT 35%, 50% y PURO

Refrigerante de larga duración fabricado a base de etilenglicol y un moderno paquete de inhibidores de corrosión de tecnología orgánica de baja toxicidad y respetuoso con el medio ambiente. Proporciona una completa protección a todos los componentes del circuito de refrigeración de los motores de combustión interna. Exento de aminas, nitritos, fosfatos, silicatos y boratos.

Color: Violeta fluorescente



Dilución Super Coolant Puro	Temperatura de protección
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

Niveles de Calidad		
UNE 26.361.88/1	SAE J-1034	ASTM D3306/D4656/D4985
JASO M325	NATO S-759	VW TL 774 D/F (G-12+)
MAZDA/MITSHUBISHI	MERCEDES 325.3	RENAULT 41-01-001S type D
MAN 324 type SNF	SCANIA	VOLVO 128 6083/002
CATERPILLAR	KOMATSU	JOHN DEERE JDMH5
MTU MTL 5048	DEUTZ- MWM	ULSTEIN- BERGEN
BS 6580	FORD WSS-M97B44-D/E	JENBACHER TA 1000-0201
OPEL/GM 6277M (+B040 1065)	TATA MOTORS	WÄRTSILÄ 32-9011

CEPSA COOLANT 10%, 20% Y 30%

Refrigerante de uso directo, fabricado a base de etilenglicol y un paquete de inhibidores de corrosión de alta tecnología para proporcionar una completa protección a todos los componentes del circuito de refrigeración que se encuentran en los motores de combustión interna. No contiene aminas, nitritos ni fosfatos.

Color: Amarillo fluorescente



Según el grado de concentración utilizado, proporciona una protección efectiva de hasta:

CEPSA COOLANT 10%: -4°C	CEPSA COOLANT 20%: -9°C	CEPSA COOLANT 30%: -18°C
Niveles de Calidad		
ASTM D-3306	SAE J-1034	BS 6580
		UNE 26.361.88

*Referidos al producto concentrado



CEPSA INHIBITOR WB

Inhibidor de corrosión de tecnología orgánica libre de silicatos en base acuosa, diseñado para fabricar refrigerantes de alta calidad y larga duración para los sectores de la automoción y la industria. Exento de aminas, nitritos, fosfatos, silicatos y boratos.

Color: Amarillo pálido



Niveles de Calidad		
MIL SPAIN A-53009	NAVY BR1326	Yanmar
Detroit Diesel Power Cool Plus	Waukesha	Deutz/MWM 0199-99-2091/11
GEC ALSTHOM	GM HOLDEN	HYUNDAI
Jenbacher TA1000-0204	Liebert MD-36-130	MAN 248
MAN D36 5600	MB-312.0	MTU MTL 5049
NEUMAN - HAAS	Ulstein Bergen 2.13.01	Wärtsilä TR 1508-10/94
Wärtsilä 32-9011	Wärtsilä DLP799861	

CEPSA HYPER COOLANT

Inhibidor de corrosión "super-concentrado" de tecnología orgánica libre de silicatos en base etilenglicol (MEG), diseñado para fabricar refrigerantes de calidad "Premium" para los sectores de la automoción y la industria. Exento de aminas, nitritos, fosfatos, silicatos y boratos.

Color: Amarillo pálido



El refrigerante concentrado obtenido (25% CEPSA HYPER COOLANT + 75% ETILENGLICOL) cumple: con los siguientes niveles de calidad:

Niveles de Calidad		
ASTM D3306	UNE 26-361-88/1	SAE J1034
NATO S-759	JASO M325	BS 6580
MAN 324 Type SNF	MB-325.3	VW TL-774F = G12+
Renault Trucks 41-01-001/ S Type D	Ford WSS-M97B44-D/E	Jenbacher TA1000-0201
GM 6277M (+B040 1065)	DAF 74002	John Deere JDMH5
NMazda MEZ MN 121D	SAAB GM 6277M (+B040 1065)	Ulstein Bergen 2.13.01
Deutz 0199-99-1115 (6)	Deutz/MWM 0199-99-2091 (8)	Wärtsilä DLP799861
MTU MTL 5048	VOLVO AB -Renault Trucks	Komatsu 07.892 (2009)
Jaguar CMR 8229	Jaguar WSS-M97B44-D	Land Rover WSS-M97B44-D



Los Refrigerantes XTAR de Cepsa, siguen la línea Premium aplicada a los Lubricantes XTAR en cuanto a tecnología de máxima calidad y extraordinario rendimiento, motivo por el cual la marca XTAR es sinónimo de liderazgo y amplia aceptación y reconocimiento en el mercado.

La nueva línea de Refrigerantes XTAR de CEPSA garantiza la protección de los motores de tal manera que los refrigerantes convencionales no la pueden alcanzar. La moderna tecnología empleada en su fabricación permite ofrecer una excelente protección contra el calor y frío extremos así como frente a la corrosión, incluyendo la corrosión a alta temperatura en los motores modernos de aluminio, prolongando en consecuencia la vida de todos los componentes del sistema de refrigeración.

Los refrigerantes CEPSA están formulados en base etilenglicol y diseñados con una avanzada tecnología de inhibidores de corrosión de consumo muy lento que permiten una larga vida en servicio. Entre las numerosas ventajas que la utilización de refrigerantes CEPSA presenta se pueden destacar:

- Incrementan la fiabilidad y la protección frente a la corrosión en termostatos, radiadores, bombas de agua y otros componentes vulnerables de los sistemas de refrigeración. Reducen por lo tanto el índice de fallos.
- Protegen contra la congelación y ebullición para poder hacer frente a condiciones ambientales más extremas.
- Más eficientes como fluidos intercambiadores de calor en comparación con los refrigerantes convencionales.
- La ausencia de fosfatos y silicatos contribuye a una mejora en la estabilidad frente a aguas duras evitando la formación de depósitos sólidos en los circuitos.
- Presentan una muy baja tendencia a la formación de espuma.
- Totalmente compatibles con todo tipo de plásticos y elastómeros.
- Ecológica y toxicológicamente aceptables.
- Menores costes de mantenimiento y servicio.



Moeve Client Solutions, S.A.U.

Paseo de la castellana 259A.

28046 Madrid (Spain)

Tel. Att al Cliente /Customer Support:

+34 91 337 75 55

lubricantes@moeveglobal.com

www.moeve.es