

# STYEMUL MBC (C60BP4 MBC)

## DEFINICIÓN:

Emulsión catiónica bituminosa de rotura lenta en la que el ligante original es un betún modificado químicamente con polímeros elastoméricos tipo Elaster, que se ha diseñado para fabricar mezclas asfálticas de granulometría continua o discontinua, en una central de fabricación de aglomerado en frío. Cumple con las especificaciones las recogidas en la norma UNE EN 13808/1M:2022 para una emulsión tipo C60BP4.

## ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma UNE	Min.	Máx.
<b>Emulsión Original</b>				
Polaridad de las partículas	-	EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	g	EN 13075-1	110	195
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	EN 1428	58	62
Tiempo de fluencia (2 mm, 40°C)	s	EN 12846-1	15	70
Contenido de fluidificante por destilación	%	EN 1431	-	2
Tendencia a la sedimentación (7 días)	%	EN 12847	-	10
Residuo de tamizado (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhesividad	%	EN 13614	90	-
<b>Residuo por destilación</b>				
EN 1431				
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento (*)	°C	EN 1427	46	-
Cohesión (péndulo Vialit) o	J/cm <sup>2</sup>	EN 13588	0,5	-
Cohesión (Fuerza – ductilidad 5°C)	J/cm <sup>2</sup>	EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a 25°C	%	EN 13398	50	-
<b>Residuo por evaporación</b>				
EN 13074-1				
Penetración (25 °C) (*)	0,1 mm	EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento (*)	°C	EN 1427	46	-
Cohesión (péndulo Vialit) o	J/cm <sup>2</sup>	EN 13588	0,5	-

Revisión nº1 - Aprobado: 01/03/2023 - Próxima revisión: 01/03/2028

Cohesión (Fuerza – ductilidad 5°C)	J/cm <sup>2</sup>	EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a 25°C	%	EN 13398	50	-
<b>Residuo por estabilización</b>		<b>EN 13704-2</b>		
Penetración (25 °C) (*)	0,1 mm	EN 1426	-	100
Punto de reblandecimiento (*)	°C	EN 1427	50	-
Cohesión (péndulo Vialit) o	J/cm <sup>2</sup>	EN 13588	0,5	-
Cohesión (Fuerza – ductilidad 5°C)	J/cm <sup>2</sup>	EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a 25°C	%	EN 13398	50	-

## APLICACIONES:

→ Mezclas bituminosas en frío de altas prestaciones.

## TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

→ Temperatura de aplicación (°C): 10 – 50. Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura de suministro, no requiriéndose el calentamiento de la emulsión para la envuelta de los áridos, pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorar la emulsión.

## DOTACIONES ORIENTATIVAS:

→ La dotación de emulsión se adaptará según el tipo de mezcla a fabricar en cada caso, los áridos utilizados y el empleo de material recuperado de pavimentos envejecidos.

## RECOMENDACIONES:

- Dada su composición, este tipo de emulsiones debe transportarse en cisternas completas o, al menos, llenas al 90% de su capacidad y preferentemente a temperatura ambiente, para evitar afecciones a su calidad durante el transporte.
- Si estas emulsiones van a estar almacenadas más de 7 días, se recomienda su homogeneización previamente a su empleo.
- Se debe emplear la maquinaria adecuada para una correcta dosificación de la emulsión y del resto de los componentes de la mezcla en frío a fabricar.