

Lubricantes para automoción. Motor vehículo ligero.

Xtar Max 5W-20 FE F



Información clave

- Lubricante 100% sintético con muy altas propiedades de ahorro de combustible y bajo contenido en SAPS.
- Motores gasolina, diésel o gas (GLP/GNC) turboalimentados e inyección directa equipados con filtro de partículas (GPF/DPF).
- Indicado en vehículos híbridos enchufables (PHEV) y no enchufables (HEV).
- Compatibilidad con biocombustibles (biodiésel, etanol, etc.)



> Estándares de calidad

- ACEA C5
- API SN Resource Conserving – retrocompatible con SL y anteriores
- ILSAC GF-5 – retrocompatible con GF-4 y anteriores



> Especificaciones de fabricantes

- Ford M2C948-B
- STJLR.03.5004

> Utilización

- Especialmente recomendado para vehículos equipados con motor gasolina EcoBoost del grupo Ford que demanden un aceite que cumpla la norma Ford M2C948-B, siendo además compatible con motores gasolina que exigen las especificaciones M2C925-B, 913-B o 913-C.
- Indicado para motores de vehículos híbridos y/o con sistema Start-Stop que por su sistemática requieren de aceites con muy baja resistencia a la fricción y alta fluidez.
- Indicado para condiciones extremas de temperatura, manteniendo un excelente grado de fluidez a muy bajas temperaturas, lo que facilita el arranque, y con un alto nivel de protección antidesgaste a altas temperaturas, lo que lo hace especialmente apto para usos urbanos, con frecuentes paradas y arranques.
- Se recomienda seguir las indicaciones del manual del vehículo en lo relativo a viscosidad y especificaciones del aceite, así como su periodo de cambio según la cantidad de azufre del combustible empleado.

> Prestaciones

- Permite tasas de ahorro de combustible por encima del 3% frente a un aceite convencional, y minimiza los rozamientos internos del motor obteniendo mayor potencia, reducción de emisiones contaminantes y ahorro de energía.
- Su bajo contenido en fósforo y cenizas sulfatadas permite optimizar el funcionamiento tanto de los catalizadores de tres vías, reduciendo las emisiones de NOx, HC y CO, como de los dispositivos DPF/GPF, alargando su vida útil.
- Proporcionan una extraordinaria protección antidesgaste en el motor.
- Excelente nivel de limpieza y protección del motor frente a agentes ácidos y contaminantes durante toda la vida útil del aceite y minimiza el impacto de los contaminantes provenientes de los biocombustibles que quedan disueltos en el aceite.

> Propiedades físico-químicas

Característica	Unidades	Método	Xtar Max 5W-20 FE F
Grado SAE	-	-	5W-20
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D 4052	0,851
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	8,3
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	45,3
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	160
Viscosidad CCS a -30°C	cP	ASTM D 5293	3848
Viscosidad HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	2,6
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5950	-45
Punto de Inflamabilidad	°C	ASTM D 92	232
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,4
Cenizas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,80

> Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.