

Lubricantes para automoción. Motor vehículo ligero.

Xtar Max 0W-30 FE W



Información clave

- Lubricante 100% sintético en base polialfaolefina (PAO) con propiedades de ahorro de combustible y bajo contenido en SAPS.
- Motores gasolina, diésel o gas (GLP/GNC) turboalimentados e inyección directa equipados con filtro de partículas (GPF/DPF).
- Indicado en vehículos híbridos enchufables (PHEV) y no enchufables (HEV).
- Compatibilidad con biocombustibles (biodiésel, etanol, etc.)
- Protección contra las pre-igniciones a baja velocidad (LSPI).



> Estándares de calidad

- ACEA C3

> Especificaciones de fabricantes

- | | |
|----------------------|---------------------|
| • VW 504.00/507.00 | • BMW Longlife-04 |
| • MB-Approval 229.52 | • BMW Longlife-19FE |
| • MB 229.51, 229.31 | • Porsche C30 |



> Utilización

- Especialmente desarrollado para las motorizaciones del grupo VAG (VW, Audi, Seat, Skoda) que demandan un aceite que cumpla la especificación VW 504.00/507.00. Además, es compatible con motorizaciones más antiguas que exigen la especificación VW 505.01.
- En motores de inyección directa y turboalimentados gasolina y diésel que incorporen sistemas de post-tratamiento de los gases de escape (SCR, EGR y filtros de partículas).
- Adecuado para lograr los máximos intervalos de cambio recomendados (aplicaciones “LongLife”) por los principales fabricantes, como Grupo VW, Mercedes, BMW y Porsche.
- Puede emplearse en vehículos de cualquier marca que requieran un aceite de viscosidad SAE 0W-30 100% sintético ACEA C3.
- Debido a su elevada capacidad de retención del TBN, su uso es válido para vehículos híbridos.
- Por su elevada estabilidad a la oxidación se recomienda asimismo en motores a gas (GLP/GNC) o si se emplean biocombustibles.
- Se recomienda seguir las indicaciones del manual del vehículo en lo relativo a viscosidad y especificaciones del aceite, así como su periodo de cambio según la cantidad de azufre del combustible empleado.

> Prestaciones

- Permite tasas de ahorro de combustible por encima del 1% frente a un aceite convencional, y minimiza los rozamientos internos del motor obteniendo mayor potencia, reducción de emisiones contaminantes y ahorro de energía.
- Su bajo contenido en fósforo, azufre y cenizas sulfatadas lo hace totalmente compatible con filtros de partículas DPF/GPF, catalizadores de 3 vías y con resto de sistemas de tratamiento de gases, reduciendo las emisiones de NOx, HC y CO.
- Su base 100% sintética de máxima calidad consigue un escaso consumo de aceite, extendiendo los intervalos de drenaje y ayudando a reducir los gastos de servicio y mantenimiento.
- Indicado para condiciones extremas de temperatura, manteniendo un excelente grado de fluidez a muy bajas temperaturas, lo que facilita la bombeabilidad en el arranque, y con un alto nivel de protección antidesgaste a altas temperaturas. Especialmente apto para sistemas Start-Stop.
- Excelente nivel de limpieza y protección del motor frente a agentes ácidos y contaminantes durante toda la vida útil del aceite, minimizando la formación de depósitos, desgastes, lodos y barnices en los componentes internos del motor, así como el impacto de los residuos provenientes de los biocombustibles que quedan disueltos en el aceite.

> Propiedades físico-químicas

Característica	Unidades	Método	Xtar Max 0W-30 FE W
Grado SAE	-	-	0W-30
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D 4052	0,844
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	12,4
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	62
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	204
Viscosidad CCS a -35°C	cP	ASTM D 5293	5990
Viscosidad HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	3,6
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5950	-48
Punto de Inflamabilidad	°C	ASTM D 92	224
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	7,1
Cenizas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,80

> Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.