moeve up

Xtar

Lubricantes para automoción. Motor vehículo ligero.

Xtar Max 0W-20 Hybrid

Información clave

Hybrid Compatible | Fuel Economy | Low SAPS

- Lubricante 100% sintético con muy altas propiedades de ahorro de combustible y bajo contenido en SAPS.
- Ofrece ahorro de combustible y protección en el motor de combustión que acompaña al eléctrico en vehículos híbridos enchufables (PHEV) y no enchufables (HEV).
- Protección contra las pre-igniciones a baja velocidad (LSPI).

Estándares de calidad

- API SQ Resource Conserving – retrocompatible con SP+RC y anteriores
- ILSAC GF-7A – retrocompatible con GF-6 y anteriores

API SERVICE SQ SAE 0W-20 RESOURCE CONSERVING

Utilización

- Recomendado para vehículos híbridos enchufables (PHEV) y no enchufables (HEV), así como para vehículos eléctricos de autonomía extendida (REEV), que equipan motor de combustión interna y motor eléctrico.
- Desarrollado para la lubricación de los motores gasolina más modernos (multiválvulas, turboalimentados, inyección directa) equipados con filtro de partículas GPF, diseñados para el uso de aceites de baja fricción y viscosidad (Low HTHS).
- Excelente fluidez en frío que permite la rápida circulación del aceite para proteger el motor ante la situación de frecuentes paradas y arranques.
- Buena compatibilidad con las juntas y materiales del motor, así como con biocombustibles.
- Se recomienda seguir las indicaciones del manual del vehículo en lo relativo a viscosidad y especificaciones del aceite, así como su periodo de cambio según la cantidad de azufre del combustible empleado.

Prestaciones

- Permite tasas de ahorro de combustible por encima del 3,5% frente a un aceite convencional, y minimiza los rozamientos internos del motor obteniendo mayor potencia, reducción de emisiones contaminantes y ahorro de energía.
- Sus buenas propiedades de emulsión para combatir la dilución de agua y/o combustible, así como la capacidad anti oxidante, corrosión y herrumbre garantizan el buen rendimiento en vehículos híbridos, evitando la formación de lodos blancos.
- Asegura la protección contra el desgaste generado por las pre-igniciones a baja velocidad (LSPI) que pueden producirse en los modernos motores gasolina turboalimentados.
- Reduce la formación de depósitos, consiguiendo mantener una excepcional limpieza y protegiendo del desgaste los componentes internos (cojinetes, pistones, etc.) del motor, alargando su vida útil.

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

Propiedades físico-químicas

Característica	Unidades	Método	Xtar Max 0W-20 Hybrid
Grado SAE	**-**	**-**	**0W-20**
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D 4052	0,843
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	8,40
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	44
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	170
Viscosidad CCS a -35°C	cP	ASTM D 5293	5160
Viscosidad HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	2,7
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5950	-42
Punto de Inflamabilidad	°C	ASTM D 92	225
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,5
Cenizas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,58

Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.