

Lubricantes para automoción. Motor vehículo pesado.

Traction Original 25W-60



Información clave

- Aceite mineral multigrado de alta viscosidad.
- Motores de alto kilometraje con holguras.
- Motores diésel y gasolina de inyección indirecta.

➤ Estándares de calidad

- API CF, SF

➤ Especificaciones de fabricantes

- Caterpillar TO-2
- Allison C3
- CCMC D2

➤ Utilización

- Diseñado para su uso en motores de aspiración natural o turboalimentados.
- En vehículos ligeros, medios y pesados que necesiten un lubricante de alto rendimiento frente a la formación de hollín y espesamiento del aceite en el cárter.
- Cuando, como consecuencia de un incremento en el consumo de aceite o por trabajar en condiciones de alta carga y temperatura, se requiera un aceite de muy alta viscosidad.
- En obra pública y minería cuando se precise un lubricante de bajo consumo.
- Se recomienda seguir las indicaciones del manual del vehículo en lo relativo a viscosidad y especificaciones del aceite, así como su periodo de cambio según la cantidad de azufre del combustible empleado.

➤ Prestaciones

- Efectivo control de los depósitos y desgaste con gasóleos de elevado porcentaje de azufre ($\geq 0,5\%$).
- Elevada lubricidad, protección y estanqueidad, ayudando a evitar posibles fugas de aceite con motivo del agrietamiento de juntas y retenes.
- Alta protección antidesgaste en todas las partes del motor, especialmente en aquellas partes sometidas a una mayor temperatura de uso y con riesgo de rotura de la lámina de lubricación.
- Válido para condiciones climáticas de altas temperaturas ambientales y altos niveles de exigencia continuados.
- Por su alto nivel de detergencia y dispersancia, evita la formación de lodos en el cárter, manteniendo limpio el motor.

› Propiedades físico-químicas

Característica	Unidades	Método	Traction Original 25W-60
Grado SAE	-	-	25W-60
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D 4052	0,897
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	24,3
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	252
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	121
Viscosidad CCS a -10°C	cP	ASTM D 5293	8033
Viscosidad HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	>3,7
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5950	-27
Punto de Inflamabilidad	°C	ASTM D 92	280
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,1
Cenizas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,91

› Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.