

Lubricantes para automoción. Motor vehículo pesado.

Traction Max 5W-20 FE



Información clave

- Lubricante 100% sintético de bajo contenido en SAPS y muy altas propiedades de ahorro de combustible.
- Compatible con sistemas de postratamiento de gases tipo DPF/SCR/EGR.
- Motorizaciones Euro VI, Stage V, Tier 4.
- Compatible con combustibles alternativos (gas -GNC-, biodiésel).



Low
SAPS



Fuel
Economy



Long
Drain

› Especificaciones de fabricantes

- MAN M 3977
- Scania LDF-5

› Utilización

- Especialmente recomendado para su uso en los últimos modelos de camiones y autobuses Euro VI-d de MAN y Scania, equipados con sistemas EGR y SCR+CRT, que demanden especificaciones M 3977 o LDF-5, respectivamente.
- Diseñado para vehículos que equipan sistemas de postratamiento de gases de escape, como los filtros de partículas (DPF), trampas de regeneración continua (CRT) y sistemas de reducción catalítica selectiva por inyección de AdBlue (SCR) que requieren aceites bajos en cenizas (SAPS), optimizando su vida útil y ahorrando en el mantenimiento de los mismos.
- TRACTION MAX 5W-20 FE no debe ser empleado en motores que demanden especificaciones anteriores de MAN o Scania, ni grados de viscosidad más altos.
- Se recomienda seguir las indicaciones del manual del vehículo en lo relativo a viscosidad y especificaciones del aceite, así como su periodo de cambio según la cantidad de azufre del combustible empleado.

› Prestaciones

- Gracias a la tecnología empleada y a su baja viscosidad HTHS, ofrece elevadas propiedades de ahorro de combustible, contribuyendo así a la reducción de emisiones de CO₂.
- Proporciona unos resultados extraordinarios en los ensayos más severos de limpieza en el motor (OM471 de Daimler), reduciendo considerablemente la formación de depósitos y lodos, lo que permite alcanzar largos intervalos de cambio y asegurar una mayor vida útil del motor.
- Su alto índice de viscosidad permite un fácil arranque a bajas temperaturas y el mantenimiento de una película de aceite suficiente en climas calurosos, protegiendo el motor de desgastes excesivos en los momentos más cruciales de su uso.
- Su elevada estabilidad a la oxidación/degradación térmica lo hace idóneo para la protección contra las altas temperaturas de los modernos motores equipados con turbocompresor.

> Propiedades físico-químicas

| Característica | Unidades | Método | Traction Max 5W-20 FE |
|-------------------------|----------|-------------|-----------------------|
| Grado SAE | - | - | 5W-20 |
| Densidad a 15°C | kg/l | ASTM D 4052 | 0,859 |
| Viscosidad a 100°C | cSt | ASTM D 445 | 8,13 |
| Viscosidad a 40°C | cSt | ASTM D 445 | 47 |
| Índice de Viscosidad | - | ASTM D 2270 | 146 |
| Viscosidad CCS a -30°C | cP | ASTM D 5293 | 6485 |
| Viscosidad HTHS a 150°C | cP | ASTM D 4683 | 2,7 |
| Punto de Congelación | °C | ASTM D 5950 | -40 |
| Punto de Inflamabilidad | °C | ASTM D 92 | 225 |
| Número de Base, TBN | mg KOH/g | ASTM D 2896 | 13,9 |
| Cenizas sulfatadas | % (m/m) | ASTM D 874 | 0,90 |

> Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.