

Lubricantes para automoción. Ejes y Diferenciales.

Driveline EP 80W-90/85W-140



Información clave

- Lubricante mineral formulado para la lubricación de cajas de cambio manuales y engranajes automotivos, donde se requieran prestaciones de extrema presión (EP), buena fluidez a bajas temperaturas, y una viscosidad que permita el soporte de alta carga e impacto de choque.

> Estándares de calidad

- API GL-5
- MIL-L-2105 D (SAE 80W-90)
- NATO O-226 (SAE 80W-90)

> Especificaciones de fabricantes

SAE 80W-90	SAE 85W-140
• MAN 342 M2 • ZF TE-ML 05A/12E/16B/17B/19B/21A (ZF 000084) • Iveco 18-1805 • Volvo 97310 (STD 1273,1)	• ZF TE-ML 05A/12S/16D/21A (ZF 000085) • Volvo 97310 (STD 1273,1)

> Utilización del producto SAE 80W-90

- En cajas de cambio manuales sincronizadas.
- En diferenciales, puentes y mandos finales.
- En turismos y vehículos medios (furgonetas, todoterrenos).

> Utilización del producto SAE 85W-140

- Cajas de cambio manuales en camiones, autobuses y máquinas de obra pública.
- Diferenciales, puentes y mandos finales en equipos pesados.
- Recomendado para diferenciales y engranajes hipoides de vehículos industriales y aplicaciones de alta carga.

> Prestaciones de producto SAE 80W-90

- Por su excelente fluidez a bajas temperaturas, mejora la fricción, reduciendo el desgaste metálico.
- Por su carácter multigrado mejora el funcionamiento de los sincronismos, aumentando su vida.
- Gran capacidad de soporte de carga (EP), aún en condiciones de engranajes sometidos a choques intensos.
- Excelente protección contra la herrumbre y la corrosión, proporcionando larga vida útil, sin problemas mecánicos.
- Permiten trabajar en un intervalo de temperaturas más amplio que los aceites EP monogrado.

> Prestaciones de producto SAE 85W-140

- Elevadas características de extrema presión (EP), protección del desgaste de las superficies metálicas.
- Viscosidad adaptada a condiciones de carga de impactos, mayor tenacidad de película lubricante, mayor vida de la transmisión sin problemas.
- Fluidez adecuada a bajas temperaturas, permite abarcar aplicaciones en un amplio rango de temperaturas, mejorando la fricción.
- Gran resistencia a la oxidación permite aplicaciones a temperaturas elevadas sin riesgos de degradación del aceite.
- Permiten trabajar en un intervalo de temperaturas más amplio que los aceites EP monogrado.

> Propiedades físico-químicas

Característica	Unidades	Método	Driveline EP	
Grado SAE	-	-	80W-90	85W-140
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D 4052	0,899	0,909
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	14,8	24,5
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	141	322
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	105	97
Viscosidad Brookfield -12°C	cP	ASTM D 2983	-	<150000
Viscosidad Brookfield -26°C	cP	ASTM D 2983	148000	-
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5950	-30	-12
Punto de Inflamabilidad	°C	ASTM D 92	215	216

> Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.