

moeve

Diésel renovable

HVO 100 MAX

Con tecnología

NextGen®

El **HVO 100 MAX** de Moeve es un biocombustible producido a partir de materias primas sostenibles y **desarrollado bajo nuestra Tecnología NextGen®**. Este sello identifica los combustibles con aditivos Moeve, distinguiéndolos por su calidad, innovación y rendimiento.

También conocido como diésel paraafínico o hidrobiodiésel, es una alternativa al biodiésel tradicional, con **un contenido reducido en azufre y propiedades superiores**.

Beneficios

- **Reduce las emisiones de CO₂** en todo su ciclo de vida en comparación a los combustibles fósiles.
- Químicamente análogo al gasóleo empleado en los motores actuales*, aumenta su vida útil, lo que permite su sustitución parcial o total y **sin necesidad de cambiar infraestructuras**, reduciendo costes de mantenimiento.
- Se puede producir a partir de residuos a los que se les da otra vida, por lo que es más respetuoso con el medioambiente y favorece la **economía circular**.
- **Posee un alto número de cetano**, que mejora la calidad de la combustión del motor así como unas muy buenas propiedades en frío.

*Consultar con el fabricante la compatibilidad entre HVO 100 MAX y el motor.

Nivel de calidad (y legislación)

Cumple con:

- Norma EN15940 de diésel paraafínico.

Seguridad e higiene

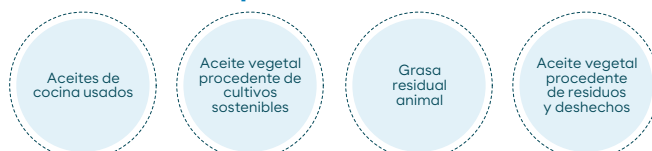
- Existe una ficha de datos de seguridad a disposición de las personas interesadas. (<https://www.moeve.es/es/fichas-de-seguridad>)

Sostenibilidad

- Cuenta con la **Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono (ISCC EU)**. La certificación ISCC EU proporciona una prueba de conformidad para el mercado europeo de biocombustibles en virtud de la Directiva de Energías Renovables (RED)
- Nuestros Energy Parks cuentan con la certificación **ISO 14001**, norma que permite a las empresas demostrar el compromiso asumido con la protección del medio ambiente a través de los riesgos asociados a la actividad desarrollada.
- Nuestros Energy Parks cuentan con el **Reglamento europeo EMAS**, que define un esquema de gestión y auditoría ambientales abierto a cualquier tipo de organización a nivel internacional. EMAS es símbolo de la gestión medioambiental moderna, transparente y de involucración global de toda la organización.
- Nuestros Energy Parks también cuentan con la certificación **ISO 14064-1:2018**, un estándar que establece las bases para acreditar y garantizar los cálculos realizados para el reporte de los gases de efecto invernadero (GEI) de las organizaciones y que se utiliza como metodología para calcular la huella de carbono.
- **Con tu pedido** de Moeve diésel renovable HVO 100 MAX **puedes solicitar la Declaración de sostenibilidad de Moeve**. Auditada por Control Union, acredita la sostenibilidad, origen, y trazabilidad de este biocombustible 2G así como la reducción de emisiones de CO₂ correspondiente.



Posibles materias primas



Características	Unidades de medida	Norma de ensayo	Min.	Máx.
Densidad a 15 °C	kg/m³	EN ISO 12185	765	800
Aromáticos totales	% (m/m)	EN 12916	-	1,1
Azufre	mg/kg	EN ISO 20846	-	5,0
Punto de inflamación	°C	EN ISO 2719	Sup 55,0	-
Residuo carbonoso (sobre el 10% v/v final destilación)	% (m/m)	EN ISO 10370	-	0,30
Contenido en cenizas	% (m/m)	EN ISO 6245	-	0,010
Contenido en agua	mg/kg	EN ISO 12937	-	200
Contaminación total (Partículas Sólidas)	mg/kg	EN 12662	-	24
Corrosión al cobre 3h/ 50°C		EN ISO 2160	-	clase 1
Estabilidad a la oxidación	g/m³	EN ISO 12205	-	25
Lubricidad, diámetro de huella corregido (wsd 1,4) a 60° C	µm	EN 12156-1	-	400
Viscosidad a 40°C	mm²/s	EN ISO 3104	2.000	4.500
Destilación				
Recogido a 65 % (V/V)	°C	EN ISO 3405	250	-
Recogido a 85 % (V/V)	°C		-	350
Recogido a 95 % (V/V)	°C		-	360
Punto de Nube	°C	ASTM D2500	-	+6 (Verano)/ 0 (Invierno)
Punto de Obstrucción del Filtro en Frío (POFF)	°C	EN116	-	0 (Verano)/ -10 (Invierno)
Número de Cetano		EN 15195	70	-
FAME	% (V/V)	EN 14078		7,0
Manganeso	(mg/L)	EN ISO 16576		2,0
Estabilidad a la oxidación	h	EN 15751	20	-