

MOEVE DIESEL

Ficha técnica

moeve

Tecnología NextGen: la revolución en carburantes

Con la **Tecnología NextGen**, hemos llevado los carburantes a un nivel superior, combinando innovación, calidad y un mejor rendimiento. Nuestra fórmula exclusiva está especialmente diseñada para alcanzar el **mayor rendimiento** en cada gota de combustible, ofreciendo una experiencia de movilidad que redefine los estándares de calidad.

Desarrollada tras una exhaustiva e intensa investigación, la **fórmula NextGen** es sinónimo de calidad, optimización y buen funcionamiento de tu motor. Gracias a su **pureza y características únicas**, garantiza el cuidado excepcional de los motores modernos. Además, permite identificar de manera exclusiva y garantizar la calidad del producto de MOEVE durante toda la cadena de suministro, evitando acciones fraudulentas.

La Tecnología NextGen no solo optimiza las prestaciones del motor, sino que también satisface las demandas de los consumidores más exigentes.

Beneficios NextGen

- **Mayor protección y limpieza** del sistema de alimentación.
- **Aumento de la eficiencia** gracias a la limpieza de los componentes del motor.
- **Mantenimiento de la máxima potencia** del motor y mejor respuesta a la aceleración.
- **Mayor confort** en la conducción.
- Contiene una **molécula única** que permite identificar el producto MOEVE, evitando así acciones fraudulentas.

MOEVE DIÉSEL

MOEVE DIESEL ha sido creado para satisfacer los requerimientos de los modernos motores diésel de vehículos pesados y vehículos ligeros.

La fórmula con la que está desarrollado, proporciona a los motores diésel un mayor rendimiento, reduciendo los costes de mantenimiento en cualquier tipo de vehículo.

MOEVE DIESEL es un gasóleo de alta calidad y constituye una solución completa para alargar la vida del motor diesel.

Principales propiedades de Moeve Diésel

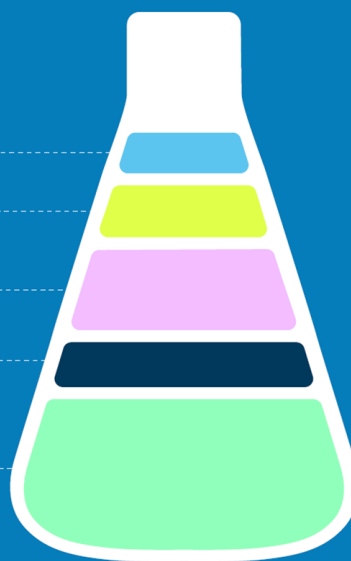
Mayor confort en la conducción. Mejora el arranque en frío y reduce el ruido

Previene la formación de **espuma**

Evita la formación de **emulsión** en caso de contaminación con agua

Mantiene la **limpieza** de sistemas de inyección y cámara de combustión

Protege los **elementos metálicos** contra los riesgos de oxidación y corrosión



Nivel de calidad

- Cumple con las especificaciones definidas por el Real Decreto 1088/ 2010 de 3 septiembre de 2010.
- Es conforme a la Directiva 2009/ 30/ CE de 23 abril de 2009.
- Cumple con la norma europea CEN EN 590.

Seguridad e higiene

Existe Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas.

Especificación de producto

MOEVE DIESEL

Características	Unidades de medida	Normas de ensayo	Mín.	Máx.
Densidad a 15 °C	kg/m ³	UNE EN ISO 12185	820	845
Color		ASTM D 1500	----	2
Azufre	mg/kg	UNE EN ISO 20846	----	10
Número de cetano (Índice de cetano)		UNE EN ISO 5165 (4264)	51 (46)	----
Destilación 65% recogido 85% recogido 95% recogido	°C	UNE EN ISO 3405	250 ---- ----	---- 350 360
Viscosidad cinemática a 40 0C	mm ² /s	UNE EN ISO 3104	2,0	4,5
Punto de inflamación	°C	UNE EN ISO 2719		superior a 55
Punto de obstrucción del filtro en frío Invierno (1 octubre-31 marzo) Verano (1 abril-30 septiembre)	°C	UNE EN ISO 11	---- ----	-10 0
Residuo Carbonoso (Sobre 10% v/v final destilación)	% m/m	UNE EN ISO 10370	----	0,3
Contenido en agua	mg/kg	UNE EN ISO 12937	----	200
Contaminación total (Partículas sólidas)	mg/kg	UNE EN ISO 12662	----	24
Contenido en cenizas	% m/m	UNE EN ISO 6245	----	0,01
Corrosión lámina de cobre (3h a 50 0C)	escala	UNE EN ISO 2160	----	Clase 1
Estabilidad a la oxidación	g/m ³ Horas	UNE EN ISO 12205 UNE EN 15751	---- 20	25
Lubricidad, diámetro huella corregido (wsd 1,4) a 60 0C	micras	UNE EN ISO 12156-1	----	460
Hidrocarburos policíclicos aromáticos	% m/m	UNE EN ISO 12916	----	8
Contenido FAME	% v/v	UNE EN ISO 14078	----	7
Transparencia y brillo		ASTM D 4176		Cumple
Aditivos y agentes trazadores		Regulados por la Orden PRE/1724/2002 de 5 de julio, modificada por la Orden PRE/3493/2004 de 22 de octubre.		