

Regener

Bitume régénérant spécialement formulé pour être utilisé dans les techniques de recyclage à chaud des enrobés à différents taux de fraisage des enrobés vieilliss. Les caractéristiques de ce liant seront adaptées à celles requises dans chaque cas en fonction des matériaux à recycler.

Applications:

› Enrobés bitumineux à chaud

Températures de travail conseillées:

› Température du liant (°C):
150 - 165

› Température de l'enrobé bitumineux (°C): 150 - 165

› Température de compactage (°C): 145 - 160

› Température maximale de chauffage (°C): 165

Spécifications:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	75	-
Point de ramollissement	°C	EN 1427	-	51
Solubilité	%	EN 12592	99,0	-
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-10
Point d'éclair	%	EN ISO 2592	230	-
Teneur en asphalène	%	NLT 131	-	22
Résidu après RTFOT				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	0,8
Pénétrabilité résiduelle (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	43	-
Variation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	11