

LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA ENGRANAJES SMP 320

DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante bases sintéticas de última generación con aditivos de extrema presión, para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado en diversas aplicaciones industriales.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Recomendado para las multiplicadoras de aerogeneradores de todo tipo de tamaño y potencia, instalados tanto "on-shore" como "off-shore" y en condiciones límites de temperatura y humedad.
- Especialmente recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, que requieran una vida muy prolongada con escaso mantenimiento o inaccesibles, operando en condiciones de servicios severos y sometidos a elevadas cargas de choque.
- Sus excelentes propiedades de Extrema Presión y protección frente al "micropitting" hacen que sea la mejor recomendación para engranajes altamente cargados a bajas velocidades.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Elevado índice de viscosidad que junto a sus excelentes propiedades en frío lo hace adecuado para trabajar en un amplio abanico de temperaturas.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Aumenta la vida útil del engranaje al reducir al mínimo la presencia de partículas de desgaste, compuestos oxidados y depósitos de cualquier tipo.
- Excelente poder lubricante. Reduce el coeficiente de rozamiento en condiciones de lubricación a película fina.
- Alto poder anticorrosivo y antiherrumbre en presencia de humedad.
- Limita la pérdida de potencia por rozamiento debido a su bajo coeficiente de fricción, otorgando un funcionamiento silencioso y constante.
- Gran estabilidad térmica y a la oxidación. Evitando la aparición de lodos y barnices, alargando la vida útil del lubricante.

NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- SIEMENS FLENDER Rev.16
- FAG
- ISO 12925-1 Type CKS/CKT
- DAVID BROWN S1.53.106
- MOVENTAS
- WINERGY
- AIST 22
- Hansen Industrial Transmissions
- FIVES CINCINNATI P-59
- BOSCH-REXROTH

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA ENGRANAJES SMP 320
GRADO ISO			320
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	0,8912
Punto de Inflamación, V/A	°C	ASTM D-92	215
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-39
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	320
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	37
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	165
Demulsibilidad a 82°C a 3ml	min	ASTM D-1401	25
Tendencia a la formación de espuma, Sec. II	ml/ml	ASTM D-892	10(0)
Test Scuffing FZG (A/8.3/90), etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>14
Test Micropitting FZG, etapa de fallo	-	FVA 54	>10
Prueba de presión extrema de 4 bolas: Diámetro de huella a 400N 1h	mm	ASTM D-4172B	0,37

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.