

## LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA ENGRANAJES HPS 

## DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante totalmente sintético en base poliglicol, y formulado con aditivos que proporcionan excelentes propiedades antioxidantes, anticorrosivas y de extrema presión, garantizando su uso en diversas aplicaciones y en las condiciones operativas más extremas, con temperaturas de trabajo en servicio continuo entre -30°C y 200°C.

## UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Lubricación de engranajes cerrados, reductores sin fin, cojinetes, rodamientos y todos aquellos equipos que trabajen en las condiciones más severas de alta carga y de elevada temperatura en los que se requiera la utilización de un lubricante EP (extrema presión) con alta estabilidad térmica.
- Maquinaria de papel, textil y plásticos, cuando se recomiende un aceite sintético y operando por encima de los 150°C.

## PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Mínima pérdida de energía por su muy bajo coeficiente de fricción y alta transferencia térmica, por lo que son específicamente recomendados para reductores sin fin.
- Disminución del desgaste de los componentes que lubrica.
- Alta estabilidad térmica y a la oxidación, reduciendo la formación de depósitos.
- Reducción de las paradas de los equipos con menores costes de mantenimiento.
- Su bajo punto de congelación y muy alto índice de viscosidad permite un amplio rango de temperaturas de uso y mejora su rendimiento en condiciones extremas.
- Compatibles con la mayoría de las juntas y retenes.

## PRECAUCIONES

- Este producto no debe ser mezclado con aceites minerales pues se reducirían considerablemente sus prestaciones. Es necesario, por tanto, una buena limpieza del sistema cuando se realice el cambio de un aceite mineral al aceite sintético CEPSA ENGRANAJES HPS.

## NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD / CKS
- FIVES CINCINNATI P-Specs
- AGMA 9005-F16 AntiScuff

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICA               | UNIDADES | MÉTODO      | CEPSA ENGRANAJES HPS |        |        |        |
|------------------------------|----------|-------------|----------------------|--------|--------|--------|
| GRADO ISO                    |          |             | 150                  | 220    | 320    | 460    |
| Densidad 15°C                | Kg/l     | ASTM D-4052 | 0,9992               | 0,9996 | 1,0015 | 1,0035 |
| Punto de Inflamación, C.O.C. | °C       | ASTM D-92   | 230                  | 232    | 232    | 232    |
| Punto de Congelación         | °C       | ASTM D-5950 | -33                  | -30    | -30    | -27    |
| Viscosidad a 40°C            | cSt      | ASTM D-445  | 150                  | 220    | 320    | 460    |
| Viscosidad a 100°C           | cSt      | ASTM D-445  | 23,2                 | 34     | 50     | 69,5   |
| Índice de Viscosidad         | -        | ASTM D-2270 | 185                  | 202    | 220    | 230    |
| Test FZG, etapa de fallo     | -        | DIN 51354-2 | >12                  | >12    | >12    | >12    |
| 4 bolas (D huella, máx)      | mm       | ASTM D-2266 | 0,35                 | 0,35   | 0,35   | 0,35   |
| (Carga, mín)                 | kg       | ASTM D-2783 | 240                  | 240    | 240    | 240    |

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.