

## LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA ENGRANAJES HP 

## DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante mineral de altas prestaciones, con aditivos de extrema presión azufre-fósforo, desarrollado para todo tipo de engranajes industriales de acero, en cárter cerrado.

## UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Especialmente recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, operando en condiciones de servicio severo y sometido a elevadas cargas de choque o grandes esfuerzos constantes o intermitentes, incluyendo aquellos que trabajan a muy altas cargas y velocidades.
- Pueden ser utilizados en sistemas de lubricación por baño, salpicadura o niebla de aceite.
- Sus excelentes propiedades de Extrema Presión le hacen imprescindible para ciertos reductores en industrias: cementera, siderúrgica y minera, en cojinetes y rodamientos fuertemente cargados y a velocidades bajas, en acoplamientos flexibles, cadenas, etc

## PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Limita la pérdida de potencia por rozamiento. Funcionamiento de los engranajes suave, uniforme y silencioso en condiciones de lubricación límite.
- Gran estabilidad térmica y a la oxidación.
- Alto poder anticorrosivo y antiherrumbre en presencia de humedad.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Facilita un rodaje controlado impidiendo el picado de los dientes de los engranajes.
- Excelente arranque a bajas temperaturas.
- Aumenta la vida útil del engranaje al reducir al mínimo la presencia de compuestos de oxidación, partículas de desgaste y depósitos en general.
- Aumenta notablemente los periodos de cambio de aceite, debido a su gran estabilidad a la oxidación y fácil separación del agua.

## NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- IBERCISA (ISO 220 y 320)
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICA               | UNIDADES | MÉTODO      | CEPSA ENGRANAJES HP |       |       |       |       |       |       |
|------------------------------|----------|-------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| GRADO ISO                    |          |             | 68                  | 100   | 150   | 220   | 320   | 460   | 680   |
| Densidad a 15°C              | Kg/l     | ASTM D-4052 | 0,885               | 0,891 | 0,896 | 0,899 | 0,904 | 0,907 | 0,908 |
| Punto de Inflamación, C.O.C. | °C       | ASTM D-92   | >210                | >215  | >215  | >220  | >220  | >225  | >230  |
| Punto de Congelación         | °C       | ASTM D-5950 | -27                 | -21   | -21   | -21   | -12   | -12   | -12   |
| Viscosidad a 40°C            | cSt      | ASTM D-445  | 68                  | 102   | 149   | 217   | 318   | 458   | 676   |
| Viscosidad a 100°C           | cSt      | ASTM D-445  | 8,6                 | 11,4  | 14,7  | 18,8  | 24,0  | 30,7  | 40,4  |
| Índice de Viscosidad         | -        | ASTM D-2270 | 97                  | 98    | 97    | 97    | 96    | 97    | 99    |
| Carga timken ok              | lb       | ASTM D-2782 | 60                  | 60    | 60    | 60    | 60    | 60    | 60    |
| Test FZG, etapa de fallo     | -        | DIN 51354-2 | >12                 | >12   | >12   | >12   | >12   | >12   | >12   |
| 4 bolas (D huella, máx)      | mm       | ASTM D-2266 | 0,35                | 0,35  | 0,35  | 0,35  | 0,35  | 0,35  | 0,35  |

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.