

ELASTER RAF BT (PMB 45/80 – 75)

DÉFINITION:

Bitume polymère d'haute performance conforme à la norme EN 14023 obtenu par réaction chimique dans un bitume et des polymères élastomères, spécialement formulé pour la fabrication et mise en œuvre d'enrobés bitumineux à températures inférieures à celles qui sont habituelles.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	45	80
Point de ramollissement	°C	EN 1427	75	-
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-15
Stabilité au stockage:		EN 13399		
• Différence en point de ramollissement	°C	EN 1427	-	5
• Différence en pénétrabilité (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	13
Retour élastique (25 °C)	%	EN 13398	80	-
Point d'éclair	°C	EN 2592	235	-
Force-ductilité (5°C)	J/cm ²	EN 13589	3	-
Résistance au durcissement à 163°C				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	1,0
Pénétrabilité résiduelle (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	60	-
Augmentation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	10
Diminution du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	5

APPLICATIONS:

- Enrobés anti-fissure.
- Enrobés avec une résistance à l'orniérage élevée.
- Enrobés bitumineux avec temps de déplacement ou mise en œuvre élevés.

Révision n°4 - Approuvé: 01/02/2023 – Prochaine révision: 01/02/2028

- Enrobés SMA, enrobés mince (BBTM) et ultra mince (AUTL)
- Enrobés de haute performance.

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

- Température du liant (°C): 140 – 185.
- Température de l'enrobé bitumineux (°C): 175- 185.
- Température de compactage (°C): > 135.
- Température maximale de chauffage (°C): 190.

*En fonction du temps de transport et des caractéristiques du enrobés.