

CEPSASFALT 50/70

DÉFINITION:

Bitume routière qui répond aux spécifications contenues dans la norme EN 12591 pour le bitume 50/70.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	50	70
Point de ramollissement	°C	EN 1427	46	54
Indice de pénétrabilité	-	EN 12591	-1,5	+0,7
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-8
Solubilité	%	EN 12592	99,0	-
Point d'éclair	°C	EN 2592	230	-
Résistance au durcissement à 163°C				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	0,5
Pénétrabilité résiduelle (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	50	-
Variation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	11

APPLICATIONS:

→ Enrobés bitumineux à chaud.

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

- Température du liant (°C): 150- 160.
- Température de l'enrobé bitumineux (°C): 150- 160.
- Température de compactage (°C): 145 - 155.
- Température maximale de chauffage (°C): 170.

Révision n°6 - Approuvé: 01/02/2023 – Prochaine révision: 01/02/2028