

LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA BIO OIL HM-S



DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico sintético EAL (lubricante aceptable para el medio ambiente) especialmente desarrollado para aplicaciones donde se necesite un producto biodegradable que cumpla la legislación VGP 2013.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Producto formulado con bases sintéticas biodegradables de tipo éster y aditivos especialmente seleccionados, para su utilización como fluido hidráulico.
- Especialmente recomendado para sistemas hidráulicos funcionando en condiciones severas de uso, que requieran elevadas propiedades antidesgaste y alto índice de viscosidad estable en el tiempo.
- Toda aplicación industrial que requiera la utilización de un aceite biodegradable.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Biodegradabilidad. Minimiza los efectos de contaminación del medio ambiente.
- Alto índice de viscosidad natural. Permite trabajar en un amplio intervalo de temperaturas.
- Excelentes propiedades lubricantes, antidesgaste y anticorrosivas.
- Compatible con las juntas utilizadas normalmente en los circuitos hidráulicos (Viton, Perbunan, nitrilo NBR, neopreno, silicona...).

NIVELES DE CALIDAD

- VDMA 24568 clase HEES
- ISO 15380 clase HEES
- Tipo EAL para cumplimiento de VGP 2013

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA BIO OIL HM-S		
			32	46	68
GRADO ISO			32	46	68
Densidad 15°C	g/ml	ISO 3675	0,913	0,920	0,935
Punto de inflamación v/a	°C	ISO 2592	270	285	300
Punto de congelación	°C	ISO 3016	-45	-51	-36
Viscosidad a 40°C	cSt	ISO 3104	32	46	68
Viscosidad a 100°C	cSt	ISO 3104	7,3	9,5	12,7
Índice de viscosidad	-	ISO 2909	195	183	180
Biodegradabilidad después 21 días	%	CEC-L-33-A-93	>90	>90	>90
FZG, etapa fallo	-	DIN 51354	11	11	11

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.