

Turbinas, compresores y circulantes

Lubricantes para la industria.

moeve



CEPSA se transforma en **moeve**

Somos una compañía internacional, formada por más de 11.000 empleados, **comprometida con la energía y la movilidad sostenibles.**

Nuestra ambición es ser uno de los motores de la transición energética en Europa y acelerar nuestra descarbonización y la de nuestros clientes.

Contamos con más de 90 años de experiencia. Esto nos ha llevado a ser una de las **empresas líderes del sector energético** en España y a desarrollar nuestras actividades en los 5 continentes.

En 2022, lanzamos nuestra estrategia **Positive Motion** para convertirnos en referentes de la transición energética.

Y desde el 2024, somos Moeve, un paso decisivo que garantiza el suministro energético de hoy, pero centrada en facilitar la energía sostenible del futuro.

Nuestros lubricantes también forman parte de esta transformación. La planta de mezcla y envasado de San Roque funciona íntegramente con electricidad 100% renovable. Un hito que nos impulsa a seguir ofreciendo energía más sostenible, asequible y al alcance de todos.

En Moeve, operamos de forma integrada en toda la cadena de valor energética, y lo hacemos impulsando un modelo cada vez más sostenible.

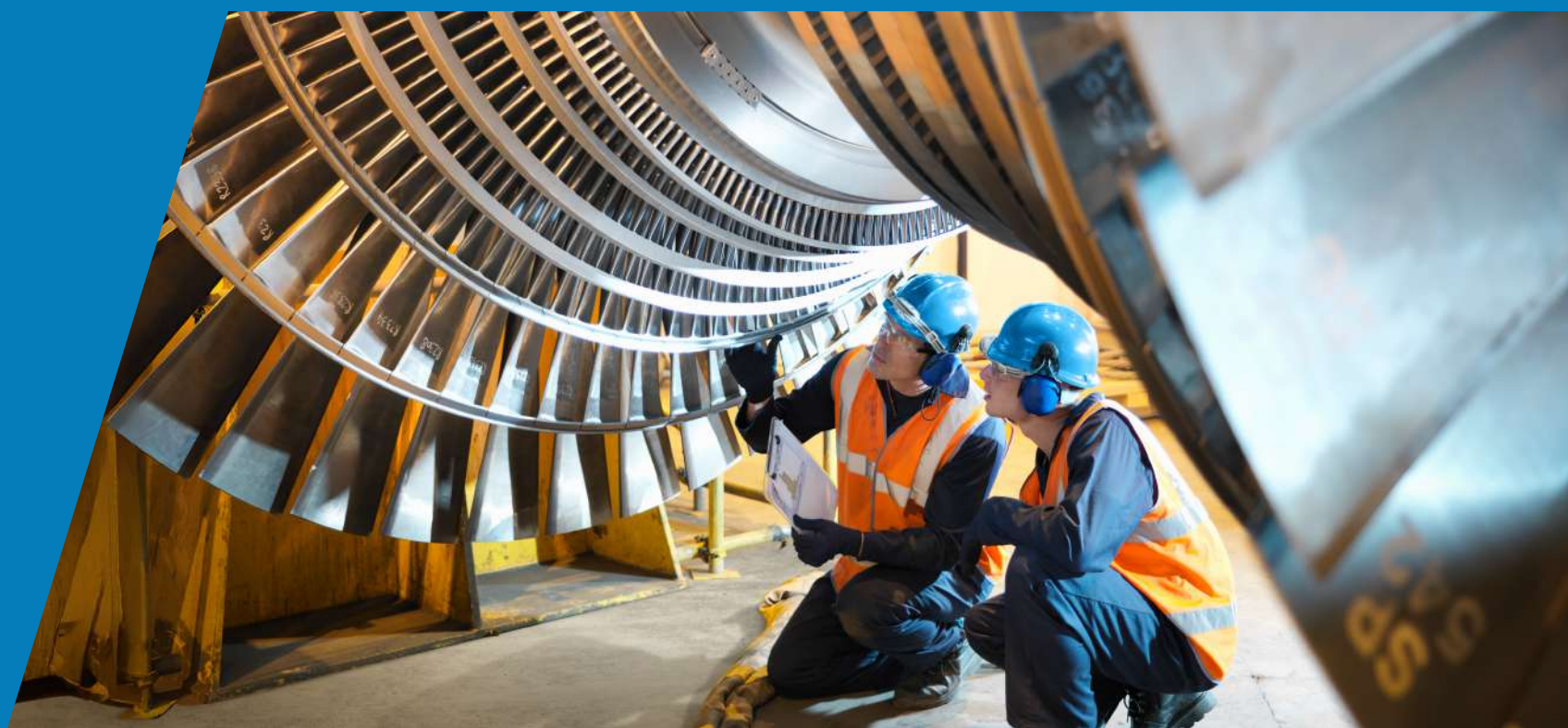
Hacia un nuevo horizonte

Lubricantes para la industria

En Moeve, ofrecemos una amplia gama de **lubricantes de alta calidad**, especialmente formulados para garantizar el **máximo rendimiento** de los equipos de nuestros clientes y optimizar la eficiencia de los procesos. Todo ello bajo una **imagen diferenciadora.**

Nuestros lubricantes de última generación cumplen con las normativas más recientes y garantizan una lubricación óptima para sistemas hidráulicos, engranajes, compresores, turbinas y cualquier otro componente que requiera aceite o grasa especializada.

Consulta toda la información actualizada sobre nuestros productos en: **moeveglobal.com y moeve.es**



Turbinas

Moeve Turbine EP	
Grado ISO	32 y 46
Descripción	Lubricante de turbinas de gas y vapor que vayan equipadas con engranajes. Diseñado para cumplir en equipos especialmente exigentes en cuanto a nivel de limpieza, eliminación de agua y aire y requerimientos de extrema presión.
Nivel de calidad	<ul style="list-style-type: none">• ISO 6743-5 L TSA/TSE/TGA/TGB/TGE• ALSTOM HTGD 90117• GENERAL ELECTRIC GEK 101941A• GENERAL ELECTRIC GEK 107395A• GENERAL ELECTRIC GEK 27070• GENERAL ELECTRIC GEK 28143B• GENERAL ELECTRIC GEK 46506D• GENERAL ELECTRIC GEK 32568F• SIEMENS TLV 901304/901305• SOLAR ES 9224• MAN ENERGIE ME-TTS 011/18/92• MAN TURBO SPD 10000242

Moeve Turbine HD	
Grado ISO	32, 46 y 68
Descripción	Lubricante para satisfacer las elevadas exigencias de lubricación de turbinas de vapor o hidráulicas. Son productos con una gran capacidad de desaireación y antiespumante.
Nivel de calidad	<ul style="list-style-type: none">• ISO 6743-5 L TSA/TGA/TGB• British Standard 489 (CIGRE)• CEGB Standard 207001• General Electric GEK 107395A• ALSTOM HTGD 90 117 (no EP)• Siemens TLV 901304/901305 (no EP)• DIN 51515 Parte II (L-TG) MIL-L-17672 D• AIST 120, 126• General Electric GEK 32568H• MAN Turbo – TED 10000494596• Solar ES 9-224Y Class II• ASTM D-4304, Tipo I• JIS K 2213• FIVES CINCINNATI P-Specs General Electric GEK 46506E



Compresores

Moeve Compressor AR	
Grado ISO	46, 68 y 100
Descripción	Lubricante para compresores de uso universal recomendado para la lubricación de mecanismos de compresores alternativos y rotativos. Las viscosidades ISO VG 46 y 68 están especialmente recomendadas para compresores rotativos y la viscosidad ISO VG 100 para compresores alternativos.
Nivel de calidad	· DIN 51506 VCL y VDL · ISO 6743/3 DAB & DAJ

Moeve Compressor ARS	
Grado ISO	46 y 68
Descripción	Lubricante 100% sintético en base polialfaolefina (PAO) desarrollado para cumplir las especificaciones más severas de los fabricantes de compresores de aire de paletas, tornillos o de pistones. Presenta un elevado índice de viscosidad por lo que te posee un amplio rango de temperatura de operación.
Nivel de calidad	· DIN 51506 VCL y VDL · ISO 6743/3 DAB & DAJ

Moeve Compressor ES	
Grado ISO	100
Descripción	Lubricante 100% sintético fabricado en base Di-Éster específicamente recomendado para compresores de aire alternativos en aplicaciones industriales y marinas.
Nivel de calidad	· DIN 51506 VCL y VDL · ISO 6743/3 DAB & DAJ

Moeve Compressor LPG-9	
Descripción	Lubricante sintético en base polialquilenglicol (P.A.G.) desarrollado para la lubricación en compresores de gas en donde cojinetes y engranajes operen en una atmósfera de gas tipo: butano, propano, metano, etc.
Nivel de calidad	SULZER BURCKHARDT A.G. en compresores tipo K LINDE A.G.

Moeve Boreal	
Grado ISO	68
Descripción	Lubricante nafténico diseñado para su utilización en compresores frigoríficos que utilizan refrigerantes tradicionales como amoniaco, anhídrido carbónico, R12, R22, etc.
Nivel de calidad	DIN51503KAA/KC/KE

Moeve Norther HFC	
Grado ISO	32 y 68
Descripción	Lubricante sintético basado en poliolesteres sintetizados y un paquete de aditivos exclusivo para garantizar una magnífica protección contra el desgaste. Es un producto con excelente estabilidad térmica, química e hidrolítica. Mejora la eficiencia de los equipos de refrigeración reduciendo costes de mantenimiento y proporcionando buena lubricidad y buenas propiedades de separación del aceite. Tiene un excelente comportamiento a alta temperatura en presencia de refrigerante, agua y componentes metálicos. Está diseñado para la lubricación de compresores de refrigeración que usan refrigerantes tipo HFC respetuosos con el ozono.
Nivel de calidad	· AERZEN · BOCK · FRASCOLD · GRAM · GRASSO · HOWDEN · MCQUAY · SABROE · SULZER · YORK · ISO 6743/3: DRD



Circulantes

Moeve Circulating SPM	
Grado ISO	150, 200, 460 y 680
Descripción	Lubricante especialmente desarrollado para los sistemas de circulación en la industria papelera y siderúrgica. En el sector papelerero, está indicado para la lubricación de los cojinetes y mecanismos de la parte seca (ISO VG 220) y la parte húmeda (ISO VG 150). En la industria siderúrgica, es especialmente adecuado para la lubricación de cojinetes Mesta y Morgoil en los rodillos de empuje de los trenes de laminación.
Nivel de calidad	<ul style="list-style-type: none">• SMS SIEMAG• MORGOIL MESTA• DIN 51517 Parte 3 (CLP)

Moeve Circulating R&O	
Grado ISO	100
Descripción	Lubricante de uso universal tipo "R&O" diseñado para sistemas de engrase por circulación y/o a toda pérdida. También está recomendado para la lubricación de reductores, variadores de velocidad, cojinetes y compresores alternativos en donde no se requieran grandes exigencias. Puede utilizarse en turbinas de vapor, gas e hidráulicas que operen a temperaturas poco exigentes.
Nivel de calidad	<ul style="list-style-type: none">• DIN 51524 Parte 1 (HL)• DIN 51517 (CL)• DIN 51515 Parte 1 (L-TD)• ISO 6743-2 FC

Moeve Circulating R&O	
Grado ISO	150, 220, 320 y 460
Descripción	Fluidos universales para todo tipo de engrase por circulación y/o a toda pérdida. También está recomendado para la lubricación de reductores, variadores de velocidad, cojinetes y compresores alternativos en donde no se requieran grandes exigencias.
Nivel de calidad	<ul style="list-style-type: none">• DIN 51524 Parte 1 (HL)• ISO 6743-4 HL• DIN 51517 (CL)• SO 6743-2 FC

Moeve Circulating PM	
Grado ISO	150
Descripción	Fluido circulante sin cenizas desarrollado específicamente para la lubricación de cojinetes de parte de húmeda en la industria papelera.
Nivel de calidad	<div><ul style="list-style-type: none">• DIN 51524 Parte 2 HLP• PARKER DENISON HF-0• AIST 224• ISO 11158 HM• EATON Brochure 03-401-2012<ul style="list-style-type: none">• AGMA 9005-F16 AntiScuff• DIN 51517 Parte 3 CLP• FIVES CINCINNATI P-Specs• MORGOIL No-Twist Mill</div>



Moeve Commercial, S.A.U.

Paseo de la Castellana 259 A,
28046 Madrid, España

Atención al Cliente/Customer Support:

+34 91 337 75 55

lubricantes@moeveglobal.com

www.moeve.es